



For a world in motion



Paste



Oli



Grassi



Lubrificanti secchi



Anticorrosivi



Prodotti per la manutenzione



IL CATALOGO

Lubrificanti speciali
Prodotti per la manutenzione



40 ANNI DI COMPETENZA TRIBOLOGICA – MADE IN GERMANY

OKS – il vostro partner professionale per prodotti chimici industriali speciali

La marca OKS è sinonimo di prodotti di alta efficienza per la riduzione di attrito, usura e corrosione. I nostri prodotti vengono impiegati in tutti i settori della tecnologia di produzione e di manutenzione in cui siano richiesti lubrificanti che superino i limiti delle prestazioni dei prodotti standard.

Qualità – Made in Germany

Il successo riscosso dalla OKS per 40 anni deriva in massima parte dall'alta qualità ed affidabilità dei suoi prodotti e dalla rapida risposta con soluzioni innovative alle esigenze dei clienti.

I prodotti sviluppati dagli ingegneri e dai chimici OKS vengono prodotti sotto severi requisiti di qualità a Maisach, presso Monaco di Baviera, in cui si trova la sede principale della società. Da qui essi vengono distribuiti just in time in tutto il mondo sotto il coordinamento di un moderno centro logistico.

L'alto standard di qualità OKS è testimoniato dalle certificazioni della TÜV SÜD Management Service GmbH nel settore qualità (ISO 9001:2008), tutela ambientale (ISO 14001:2004) e sicurezza sul lavoro (OHSAS 18001:2007).

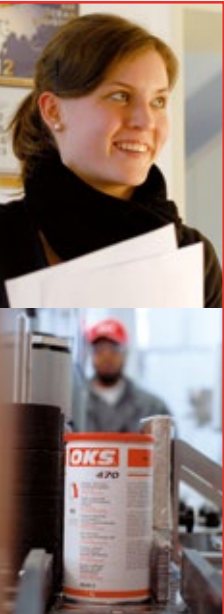


Una società del gruppo Freudenberg

Dal 2003 la OKS Spezialschmierstoffe GmbH fa parte del gruppo imprenditoriale Freudenberg, Weinheim attivo in tutto il mondo. Il know-how e la forza innovativa del settore Freudenberg Chemical Specialities (FCS) vengono utilizzati per il lo sviluppo di nuovi prodotti e mercati, al fine di assicurare la crescita dinamica della nostra azienda anche in futuro.

OKS – Partner del commercio

La vendita dei nostri lubrificanti speciali e prodotti chimici industriali per la manutenzione avviene attraverso distributori di articoli tecnici e di oli minerali. La strategia «vendita attraverso distributori», il corretto espletamento degli ordini e la nostra completa assistenza tecnica ci rendono i partner preferiti da esigenti clienti in tutto il mondo. Giovatevi del know-how dei nostri specialisti. Metteteci alla prova.



- 4_** Tipi di lubrificanti
- 6_** Termini tecnici
- 7_** Tavola sinottica OKS
- 8_** Paste
- 14_** Oli
- 24_** Grassi
- 36_** Lubrificanti secchi
- 40_** Anticorrosivi
- 42_** Prodotti per la manutenzione e detergenti
- 48_** Apparecchi di lubrificazione
- 49_** Sistema Airspray e sistema ChronoLube
- 50_** Soluzioni di lubrificazione per condizioni applicative critiche
- 51_** Promessa di competenza OKS

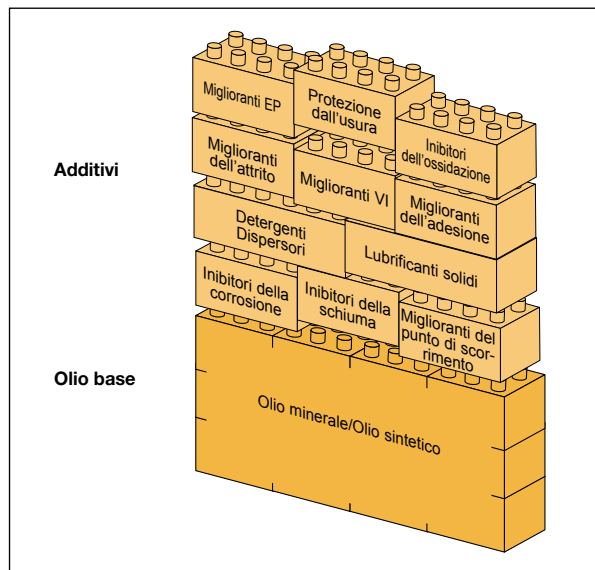


Una delle nostre caratteristiche salienti è lo sviluppo di lubrificanti specifici per il cliente in stretta collaborazione con i nostri partner commerciali.

Nel nostro laboratorio lavorano esperti degli indirizzi tecnici più disparati, i quali si servono di attrezzature e sistemi di prova modernissimi per perfezionare o sviluppare prodotti per applicazioni speciali.

Oli

Gli oli dissipano bene il calore dal punto di lubrificazione e possiedono inoltre un'eccellente capacità di penetrazione e di bagnatura. Per questo la lubrificazione con olio viene spesso utilizzata ad alte temperature o ad alto numero di giri. Tipici campi di applicazione sono riduttori, catene, cuscinetti radenti, sistemi idraulici e compressori.



Struttura degli oli di alta efficienza

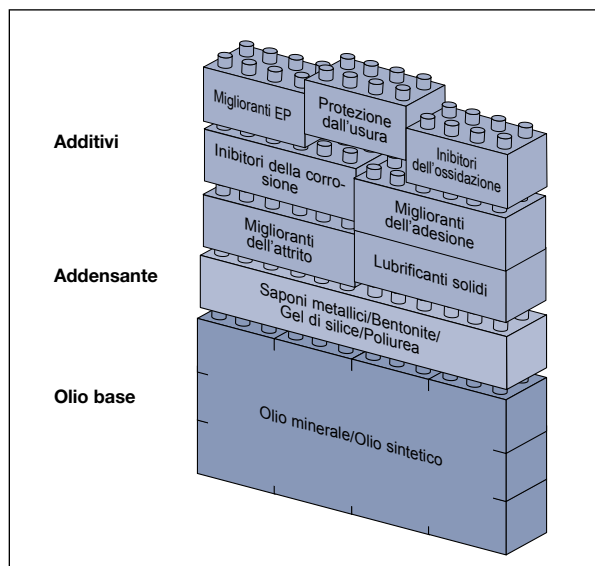
Nella formulazione di un olio di alta efficienza, oltre all'accurata scelta dell'olio base (tipo, viscosità) svolgono un ruolo particolarmente importante anche gli additivi. I moderni oli lubrificanti sono concepiti in modo che le sostanze attive formino un film protettivo in caso di rottura del film d'olio, continuando così a proteggere le superfici dall'usura.

Proprietà degli oli base

La scelta dell'olio base assume un'importanza decisiva, in quanto gli oli minerali, gli idrocarburi di sintesi (polialfaolefine = PAO), gli esteri, i poliglicoli e gli oli siliconici si differenziano sostanzialmente per le loro proprietà fisiche ed il loro comportamento chimico.

Grassi

I grassi sono formati da un olio base agglomerato da un addensante (sapone). In questo modo il lubrificante resta sul punto di lubrificazione, sul quale esercita una protezione efficace e durevole dall'attrito e dall'usura, ermetizzandolo contro le influenze esterne come l'umidità e le sostanze estranee. I grassi vengono frequentemente utilizzati per cuscinetti radenti e volventi, aste filettate, valvolame, guarnizioni, guide ed anche per catene e riduttori.



Struttura dei grassi

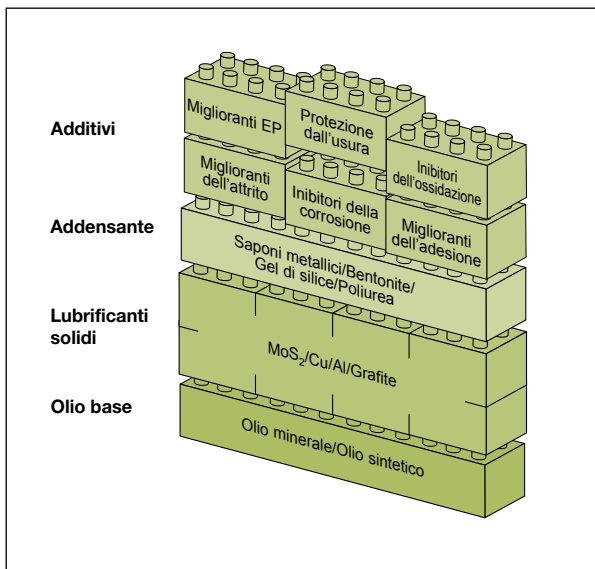
La differenza sostanziale nella struttura dei grassi rispetto agli oli è l'addensante, il quale determina le caratteristiche tipiche di un grasso. I moderni grassi lubrificanti sono formulati in modo che le loro sostanze attive generino un film lubrificante di emergenza in caso di sollecitazioni critiche, garantendo così la sicurezza di funzionamento.

Compatibilità dei grassi

Oltre alla compatibilità degli oli base, nel passaggio a un altro grasso occorre tener conto anche della miscibilità degli addensanti. L'incompatibilità influenza negativamente l'efficienza del grasso lubrificante.

Paste

La struttura delle paste corrisponde in principio a quella dei grassi. La parte di lubrificanti solidi è tuttavia notevolmente maggiore, per cui è garantito un effetto lubrificante, distaccante ed anticorrosione anche in condizioni estreme di temperatura e pressione e in presenza di fluidi aggressivi. Le paste vengono impiegate per raccordi filettati e per calettare perni e bulloni e per ruote dentate.

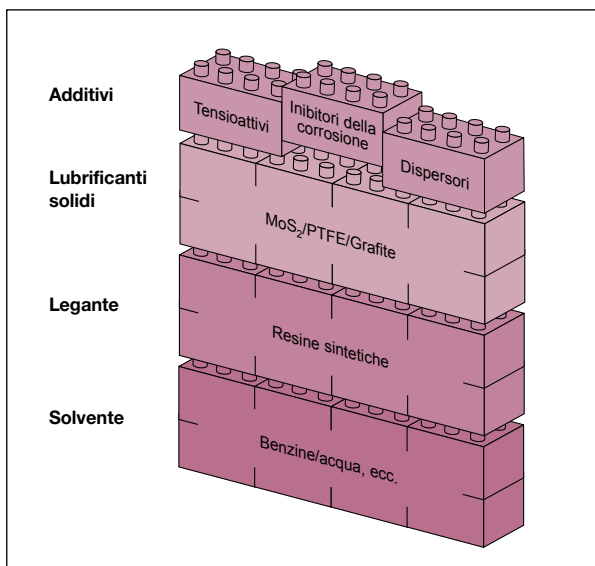


Struttura delle paste

La struttura delle paste è simile a quella dei grassi. La differenza sostanziale consiste nella parte di lubrificanti solidi maggiore, tipica sia per le paste di montaggio (solo effetto lubrificante) sia per le paste per viti (effetto lubrificante e distaccante).

Lubrificanti secchi

I lubrificanti secchi possono essere classificati in lubrificanti secchi in polvere, in film lubrificanti simili a cera e in vernici lubrificanti contenenti sostanze solide. Le vernici lubrificanti vengono impiegate in molti settori della tecnica, ad esempio per dadi, viti, bulloni, rondelle, molle, anelli di tenuta, ruote dentate, guide radenti e aste filettate.



Struttura delle vernici lubrificanti

Con vernici lubrificanti si intendono lubrificanti solidi (di solito MoS_2 , grafite o PTFE) integrati in un agglomerante. Per la distribuzione della vernice lubrificante si aggiunge un solvente che evapora durante la fase di indurimento o di asciugatura.

DIN 51 502

Questa norma prevede la classificazione unitaria di lubrificanti standard per mezzo di un insieme di lettere e semplici simboli grafici. La classificazione riguarda, tra l'altro, il tipo di lubrificante, la viscosità, la consistenza e la temperatura d'impiego. I lubrificanti speciali possono essere tuttavia classificati secondo la DIN 51 502 solo in maniera limitata.

Valore DN

Il valore DN o fattore del numero di giri è un valore empirico indicante la velocità massima di rotazione di impiego di un lubrificante in cuscinetti volventi. Il valore DN è funzione del diametro medio $(D+d)/2$ del cuscinetto, ma dipende ampiamente anche dal tipo o dalla struttura del cuscinetto.

Coefficiente di attrito della filettatura

Il coefficiente di attrito della filettatura viene misurato su un banco di prova per viti. Secondo DIN EN ISO 16047, il coefficiente di attrito μ di un collegamento a vite si ottiene nell'operazione di serraggio di viti e dadi. Si devono indicare le dimensioni della filettatura, il materiale e il tipo di superficie.

Mo_x-Active

Il Mo_x-Active (marchio registrato OKS) presente nei lubrificanti lascia le superfici metalliche lubrificate altrimenti ruvide, dando luogo ad un effetto tribologico altamente efficace. I tempi di rodaggio, l'attrito e l'usura vengono notevolmente ridotti.

Classe NLGI

La consistenza di grassi lubrificanti è un indice della loro compattezza. La DIN 2137 ne prevede la misura in funzione della profondità di penetrazione di un cono normalizzato. Il campo di classificazione secondo NLGI (DIN 51 818) si estende da molto molle (classe 000) a molto compatto (classe 6). I grassi lubrificanti standard possiedono di solito la classe NLGI 2.

Classificazione NSF

I lubrificanti conformi alla lista positiva della Food and Drug Administration (FDA) americana riconosciuta in tutto il mondo vengono pubblicati con un numero di registrazione NSF (National Sanitation Foundation) dopo essere stati controllati ed omologati da questo ente. La classificazione H1 indica i lubrificanti che possono essere utilizzati quando tecnicamente non è possibile escludere il contatto con i generi

alimentari. La classificazione H2 riguarda i lubrificanti che possono essere impiegati quando qualsiasi contatto con i generi alimentari è tecnicamente escluso.

Test press-fit

Il test press-fit indica il comportamento e l'adesione dei lubrificanti solidi in condizioni di pressione molto elevata e a bassa velocità di scorrimento. Viene misurato il coefficiente di attrito μ e si accerta se si verifica lo stick-slip.

Test in nebbia salina

Il test in nebbia salina simula un clima salino secondo DIN EN ISO 9227 NSS, esponendo lamiera rivestite a una nebbia salina di caratteristiche definite. Si osserva dopo quante ore si presentano tracce di ossidazione.

Viscosità

La viscosità indica la proprietà dei liquidi di opporre resistenza al flusso a causa dell'attrito interno. La grandezza che influenza maggiormente la viscosità è la temperatura. Al crescere della temperatura, la viscosità decresce e viceversa. La classificazione in classi di viscosità è regolata dalla DIN 51 519. Quanto maggiore è il coefficiente di viscosità, tanto più il liquido è viscoso.











































Test SQS

Lo strumento a quattro sfere è un dispositivo di prova per lubrificanti impiegati nel campo dell'attrito misto con alte pressioni specifiche superficiali. Secondo la DIN 51 350, l'SQS è formato da una sfera che ruota a contatto di tre sfere fisse. Nella prova di assorbimento massimo del carico del lubrificante, sulla sfera rotante viene applicata una forza la cui intensità aumenta gradualmente fino alla saldatura del sistema composto dalle quattro sfere a causa del calore dissipato per attrito.



















TAVOLA SINOTTICA OKS

Campi di applicazione

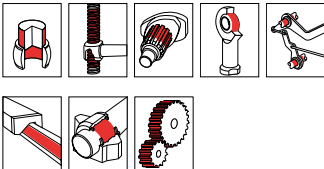

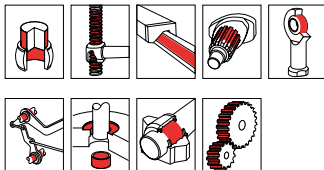
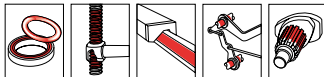
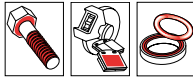


 Cuscinetti volventi	 Valvole	 Strumenti di misura	 Depolverazione
 Cuscinetti radenti	 Giunti calettati	 Meccanica di precisione	 Ricerca di fughe
 Catene	 Deformazione	 Cerniere	 Trasmissioni a cinghia
 Cuscinetti oscillanti	 Alberi scanalati	 Funi metalliche	 Offshore
 Leverismi	 Alberi a camme	 Idraulica	 Immagazzinamento/ trasporto
 Guide di scorrimento	 Molle	 Compressori	 Costruzioni in acciaio
 Sistemi di guida lineare	 Freni	 Separazione – tecnologia delle materie plastiche	 Lavorazione di lamiera
 Viti senza fine	 Ingranaggi aperti	 Separazione – tecnologia della saldatura	 Sbloccanti
 Viti	 Ingranaggi chiusi	 Pulizia	 Schiume detergenti
 Mandrini di serraggio	 Riduttori a vite	 Contatti elettrici	
 Guarnizioni	 Utensili di taglio	 Raffreddamento	

Proprietà


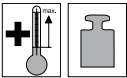

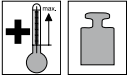


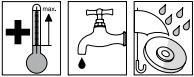
 Alta temperatura	 Influenza dell'acqua	 Biocompatibile	 Senza MOSH/MOAH
 Bassa temperatura	 Influenza di sostanze chimiche	 Schiumogeno	
 Alta velocità	 Anticorrosivi	 Per la tecnologia alimentare	
 Sollecitazione a pres- sione	 Compatibilità con le materie plastiche	 Applicabile con sistema Airspray	
 Influenza di agenti atmosferici	 Lunga durata	 Elettrotecnica/elettronica	

PASTE PER SEMPLIFICARE IL MONTAGGIO E LO SMONTAGGIO

Paste

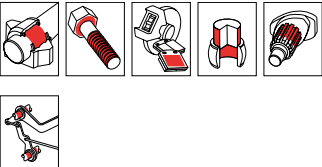


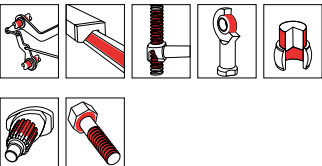
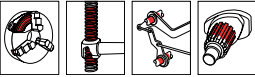
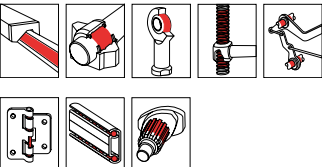
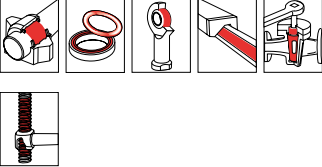
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 200 Mo_x-Active	Pasta di montaggio al MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di montaggio per operazioni di calettatura • Lubrificazione di rodaggio di superfici radenti fortemente sollecitate • Lubrificante per difficili operazioni di deformazione • Impiego universale, evita l'usura, lo stick-slip, il grippaggio, i danni di rodaggio e la vaiolatura
OKS 217	Pasta per alte temperature, purissima		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di montaggio di raccordi filettati di acciaio ad alta resistenza, ad alte temperature in ambiente aggressivo • Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio della vite e precarico raggiungibile • Assenza di grippaggio termico e di corrosione • Assenza di reazioni con metalli • Impiego nell'industria chimica
OKS 220 OKS 221* Mo_x-Active	Pasta rapida al MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di montaggio per operazioni di calettatura • Lubrificazione di rodaggio di superfici radenti fortemente sollecitate • Lubrificante per difficili operazioni di deformazione • Azione immediata grazie alla grande percentuale di MoS₂ • Non è necessario strofinare la pasta • Pregiata pasta di montaggio
OKS 230	Pasta per alte temperature al MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Per applicazioni ad alta temperatura fino a 450 °C (lubrificazione a secco a partire da circa 200 °C) • Evita l'usura, lo stick-slip, il grippaggio, i danni di rodaggio e la vaiolatura • L'olio vettore evapora a partire da 200 °C senza lasciare residui • Sistemi di supporto di siviere, converter, carrelli per forni, ecc. • Rilubrificazione in servizio con OKS 310
OKS 235	Pasta di alluminio, pasta anti-seize		<ul style="list-style-type: none"> • Per il montaggio di raccordi filettati o bullonati sollecitati da alte temperature e da corrosione • Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio della vite e il precarico raggiungibile • Impedisce il grippaggio termico e la corrosione • Evita il grippaggio • Impiego con funzione di pasta lubrificante e distaccante
OKS 240 OKS 241*	Pasta per l'antigrippaggio termico (pasta al rame)		<ul style="list-style-type: none"> • Per il montaggio di raccordi filettati sollecitati da alte temperature e da corrosione • Impedisce il grippaggio termico e la corrosione • Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio della vite e il precarico raggiungibile • Classica pasta anti-seize
OKS 245 New Formulation!	Pasta al rame di alta efficienza contro la corrosione		<ul style="list-style-type: none"> • Per viti e superfici radenti sollecitate da alte temperature, dall'acqua o dall'acqua di mare • Impedisce il grippaggio termico e la corrosione • Evita il grippaggio meccanico durante il montaggio • Grande adesività • Ottima protezione dalla corrosione • Adatta per gli impianti dei freni • Esente da contrassegno ai sensi del REGOLAMENTO (CE) n. 1272/2008

Paste

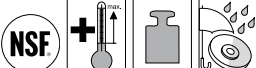
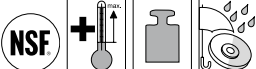
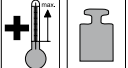
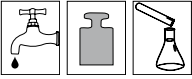
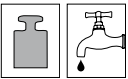
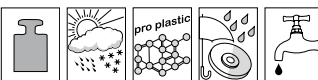
	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
		Nero MoS ₂ Grafite Altri lubrificanti solidi Mo _x -Active Olio di sintesi Sapone al litio	Temperatura di servizio: -35 °C → +450 °C Test press-fit: $\mu = 0,09$, assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 2.400 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): n/a	Tubetto da 40 ml Barattolo da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
		Nero-grigio Olio parzialmente di sintesi	Temperatura di servizio: -40 °C → +1.400 °C Test press-fit: $\mu = 0,11$, vibrazioni a partire da 4.000 N Test SQS (forza di saldatura): 4.400 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg
		Nero MoS ₂ Altri lubrificanti solidi Mo _x -Active Olio di sintesi	Temperatura di servizio: -35 °C → +450 °C Test press-fit: $\mu = 0,05$; assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 4.200 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): n/a	Barattolo da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bomboletta spray da 400 ml*
		Nero MoS ₂ Altri lubrificanti solidi Poliglicole Sapone al litio	Temp. di servizio: -35 °C → +180 °C/+450 °C (lubrificazione/distacco) Test press-fit: $\mu = 0,11$ Test SQS (forza di saldatura): 3.200 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Barattolo da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
		Argento metallico Alluminio in polvere Altri lubrificanti solidi Olio di sintesi Addensante inorganico	Temp. di servizio: -40 °C → +1.100 °C Test press-fit: n/a Test SQS (forza di saldatura): n/a Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg
		Marrone rame Polvere di rame MoS ₂ Altri lubrificanti solidi Olio di sintesi Addensante inorganico	Temp. di servizio: -30 °C → +200 °C/+1.100 °C Test press-fit: $\mu = 0,12$; assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 2.800 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Tubetto da 8 ml Tubetto da 75 ml Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Bomboletta spray da 400 ml*
		ramato Polvere di rame Additivi: EP, AW Olio minerale Addensante: organico, inorganico	Temperatura di servizio: -30 °C → +1.100 °C Densità (20 °C): 0,92 g/ml Test SQS (forza di saldatura): 3.400 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,14$	Distributore da 150 ml Barattolo con pennello da 250 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg

PASTE PER SEMPLIFICARE IL MONTAGGIO E LO SMONTAGGIO

Paste

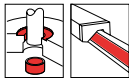

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 250 OKS 2501*	Pasta bianca universale, non contiene metalli		<ul style="list-style-type: none"> • Per viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e temperature • Non contiene metalli • Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio e pre-carico raggiungibile • Ottima protezione dalla corrosione • Adatta anche per raccordi di acciaio inossidabile • Impiego come pasta universale per alte temperature
Mo_x-Active			
OKS 252	Pasta bianca per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e da alte temperature a basse velocità o con moto oscillante • Evita il grippaggio termico e la corrosione • Non contiene metalli • Grande adesività • Pasta di montaggio per alte temperature di impiego universale
OKS 255 New	Pasta ceramica		<ul style="list-style-type: none"> • Pasta ceramica di impiego universale per la lubrificazione e il montaggio di superfici metalliche radenti fortemente sollecitate • Per raccordi in acciaio inossidabile • Non contiene metalli • Impedisce il grippaggio termico e la saldatura a freddo • Esente da contrassegno ai sensi del REGOLAMENTO (CE) n. 1272/2008
OKS 260	Pasta di montaggio bianca		<ul style="list-style-type: none"> • Per viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni a basse velocità • Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio e pre-carico raggiungibile • Impedisce la tribocorrosione • Non contiene metalli • Resistente all'acqua
OKS 265	Pasta per mandrini di serraggio		<ul style="list-style-type: none"> • Per superfici radenti sollecitate da alte pressioni, da vibrazioni o da urti • Coefficiente di attrito ottimale per intense forze di serraggio • Resistente all'acqua e ai lubrificanti • Impedisce la tribocorrosione • Particolarmente indicato per mandrini di serraggio di macchine utensili
OKS 270	Pasta grassa bianca		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata di superfici radenti sollecitate da alte pressioni • Alternativa pulita a lubrificanti neri • Impiego con funzione di pasta grassa multiuso, ad esempio per macchine tessili, confezionatrici, macchine per ufficio ed elettrodomestici
OKS 277	Pasta lubrificante per alta pressione con PTFE		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di piastre di spinta e di guida fortemente sollecitate • Lubrificazione ed ermetizzazione di valvole di metallo, materie plastiche e ceramica • Lunghi intervalli di rilubrificazione • Buona compatibilità con materie plastiche ed elastomeri • Grande adesività • Impiego con funzione di pasta lubrificante, ad esempio per bracci telescopici di gru semoventi

Paste

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 OKS 250: NSF H2 n. reg. 131379	Bianco Lubrificanti solidi bianchi Mo _x -Active Olio di sintesi Poliurea	Temp. di servizio: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (lubrificazione/distacco) Test press-fit: $\mu = 0,10$; assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Tubetto da 8 ml Tubetto da 80 ml Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Bomboletta spray da 400 ml*
 NSF H1 n. reg. 135748	Grigio chiaro Lubrificanti solidi bianchi Poliglicole Silicato	Temp. di servizio: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (lubrificazione/distacco) Test press-fit: $\mu = 0,12$; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Distributore da 200 g Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg
	bianco Lubrificanti solidi bianchi Additivi: AW, EP Olio minerale Addensante: organico/inorganico	Temp. di servizio: -30 °C → +100 °C/+1.400 °C (lubrificazione/distacco) Densità (20 °C): 0,93 g/ml Test SQS (forza di saldatura): 3.400 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,13$	Distributore da 150 ml Barattolo con pennello da 250 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Colore chiaro Lubrificanti solidi bianchi Olio bianco Sapone al litio	Temperatura di servizio: -25 °C → +150 °C Test press-fit: $\mu = 0,09$; assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 2.600 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Barattolo da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Colore chiaro Lubrificanti solidi bianchi Polialfaolefina (PAO) Sapone al litio	Temperatura di servizio: -45 °C → +110 °C Test press-fit: n/a Test SQS (forza di saldatura): 4.200 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Colore chiaro PTFE Lubrificanti solidi bianchi Olio bianco Sapone al litio	Temperatura di servizio: -25 °C → +125 °C Test press-fit: $\mu = 0,14$; assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 5.000 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Barattolo da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Bianco PTFE Estere	Temperatura di servizio: -20 °C → +150 °C Test SQS (forza di saldatura): 2.200 N	Barattolo da 1 kg Bidone da 25 kg










PASTE PER SEMPLIFICARE IL MONTAGGIO E LO SMONTAGGIO

Paste

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 280	Pasta bianca per alte temperature		<ul style="list-style-type: none"> • Pasta lubrificante per superfici radenti sollecitate termicamente • Buon effetto distaccante grazie all'ottimale combinazione di lubrificanti solidi • Impedisce la cementazione di utensili e pezzi • Aumenta la durata degli utensili • Impiego con funzione di pasta distaccante per processi di deformazione
OKS 1103	Pasta termicamente conduttrice		<ul style="list-style-type: none"> • Protegge componenti elettronici sensibili dal surriscaldamento • Alta conducibilità termica, 20 volte maggiore di quella dell'aria • Elettricamente isolante • Assenza di essiccazione, indurimento e gocciolamento • Per l'accoppiamento di componenti elettronici, ad esempio sensori, sonde, diodi, transistor, a lamierini di raffreddamento
OKS 1105	Pasta isolante		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione sigillante per dispositivi elettrici ed elettronici • Grande adesività su vetro, porcellana e materie plastiche • Ottima resistenza alle azioni chimiche e degli agenti atmosferici • Bassa variazione delle proprietà dielettriche per un campo intervallo di temperatura • Per la protezione di isolatori e di impianti di manovra in atmosfera umida



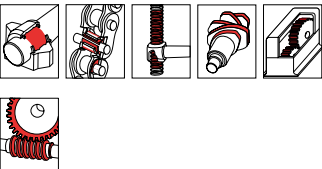
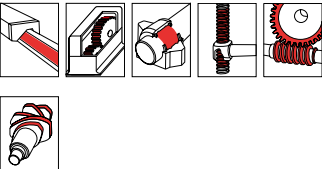
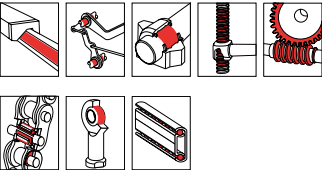
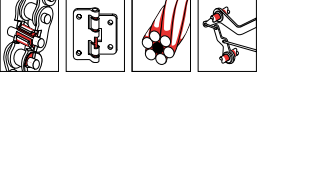
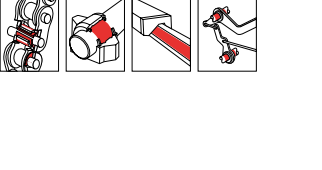
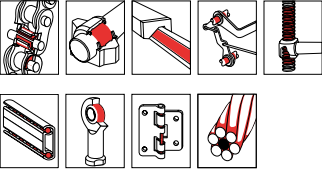
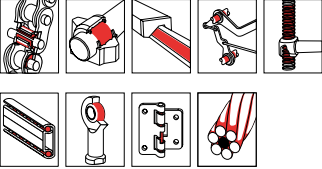
Paste



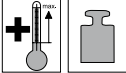

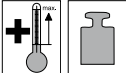
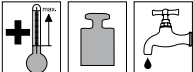

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Bianco Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale Sapone al litio	Temperatura di servizio: $-15^{\circ}\text{C} \rightarrow +1.150^{\circ}\text{C}$ Test press-fit: n/a Test SQS (forza di saldatura): 2.400 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
   	Bianco Ossidi metallici Olio siliconico Addensante inorganico	Temperatura di servizio: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +180^{\circ}\text{C}$ Conducibilità termica: circa $0,7 \text{ W/mK}$ Rigidità dielettrica (20°C): circa 19 kV/mm Capacità termica (21°C): circa $1,03 \text{ J/cm}^3\text{K}$	Tubetto da 40 ml Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg
   	Colore chiaro Olio siliconico Addensante inorganico	Temperatura di servizio: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +200^{\circ}\text{C}$ Resistività elettrica (25°C): circa $10^{14} \Omega\text{cm}$ Costante dielettrica ($10^2 - 10^5 \text{ Hz}$): 2,75 Rigidità dielettrica ($0,05''$): circa 35 kV/mm	Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg



OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE

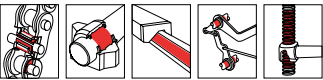
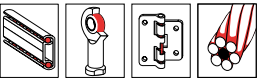
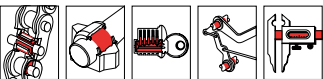
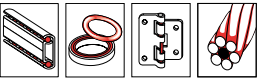
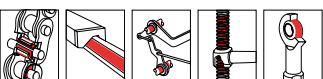
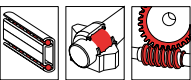
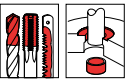

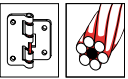
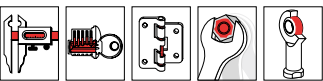
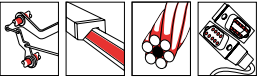

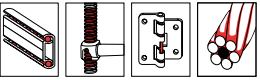
Oli

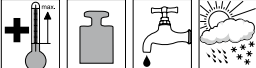
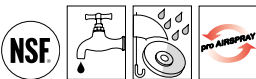
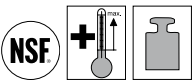

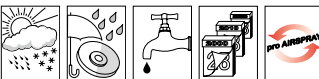


Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 30	Mo _x -Active		<ul style="list-style-type: none"> • Additivo EP universale per oli industriali • Migliora la lubrificazione di rodaggio di macchine nuove e revisionate • La levigatura delle superfici riduce l'usura e le sollecitazioni termiche del lubrificante • Ne risultano intervalli di lubrificazione più lunghi
Mo_x-Active			
OKS 300	Concentrato di olio minerale al MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Additivo a base di MoS₂ e di Mo_x • Riduce l'attrito, la temperatura e l'usura • Leviga le superfici • Genera caratteristiche di scorrimento di emergenza • Attraversa i filtri normali, non reagisce a filtri magnetici • Additivo per oli per riduttori, motori e macchine
Mo_x-Active	ISO VG 100		
OKS 310	Olio lubrificante per alte temperature al MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di elementi di macchine nel campo di temperatura fino a +450°C • Evaporazione senza residui dell'olio base a temperatura maggiore di +200°C • Lubrificazione a secco da +200°C a +450°C • Per l'impiego in impianti siderurgici, fonderie, laminatoi e industria della ceramica
	ISO VG 100		
OKS 340 OKS 341*	Protettivo per catene, grande adesività		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante sintetico per elementi di macchine ad alta velocità sollecitati da alte pressioni e da corrosione • Estremamente scorrevole • Grande adesività e stabile alle forze inerziali • Ottima protezione dall'usura • Neutrale per catene con O-Ring • Per catene ad alta velocità
Mo_x-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OKS 350	Olio per catene ad alta temperatura con MoS ₂ , sintetico		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per elementi di macchine ad alta temperatura • Elevata caricabilità meccanica grazie alla finissima e omogenea distribuzione del MoS₂ nell'olio • Caratteristiche di scorrimento di emergenza grazie al MoS₂ nel funzionamento a secco • Eccellente effetto adesivo e lubrificante senza tendenza al gocciolamento o all'essiccazione • Non contiene silicene
Mo_x-Active	ISO VG 220		
OKS 352 OKS 3521*	Olio per alta temperatura, colore chiaro, sintetico		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per alta temperatura • Buona protezione dall'usura grazie agli additivi EP • Ottima protezione dall'ossidazione, per cui resistente all'invecchiamento • Bassa tendenza al gocciolamento ad alta temperatura • Buona stabilità all'acqua e al vapore
ChronoLube System	DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 353	Olio per alta temperatura, colore chiaro, sintetico		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per alta temperatura • Buona protezione dall'usura grazie agli additivi EP • Ottima protezione dall'ossidazione, per cui resistente all'invecchiamento • Bassa tendenza al gocciolamento ad alta temperatura • Perdite minime per evaporazione • Evaporazione senza residui • Buon effetto di pulizia
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100		

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Verdognolo Mo _x -Active Etere	Temperatura di servizio: n/a Densità (20 °C): 1,03 g/ml Viscosità (40 °C): 70 mm ² /s	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l
	Nero MoS ₂ Mo _x -Active Olio minerale	Temperatura di servizio: n/a Densità (20 °C): 0,92 g/ml Viscosità (40 °C): circa 90 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
	Nero MoS ₂ Poliglicole	Temperatura di servizio: → +200 °C/+450 °C Densità (20 °C): 0,99 g/ml Viscosità (40 °C): circa 108 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.600 N	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l
	Verdastro Mo _x -Active Migliorante dell'adesione Poliisobutilene	Temperatura di servizio: -30 °C → +180 °C Densità (20 °C): 0,90 g/ml Viscosità (40 °C): 440 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.600 N	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Nero MoS ₂ Mo _x -Active Olio di sintesi	Temperatura di servizio: -30 °C → +250 °C Densità (20 °C): 0,90 g/ml Viscosità (40 °C): 240 mm ² /s	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
	Giallognolo Etere	Temperatura di servizio: -10 °C → +250 °C Densità (20 °C): 0,90 g/ml Viscosità (40 °C): 270 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.400 N	Cartuccia CL da 120 cm ³ Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Giallo Etere	Temperatura di servizio: -25 °C → +250 °C Densità (20 °C): 0,91 g/ml Viscosità (40 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.000 N	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l

OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE

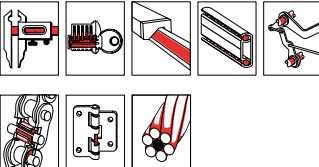
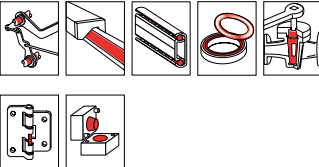
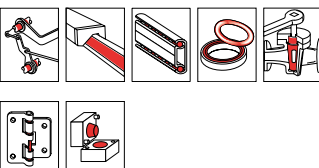
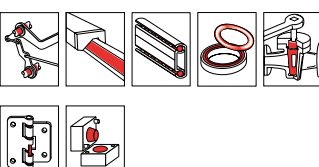
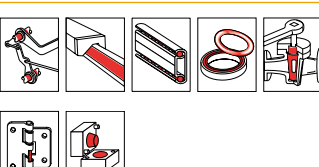
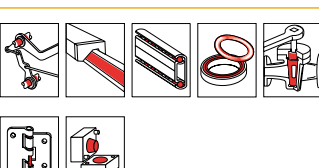
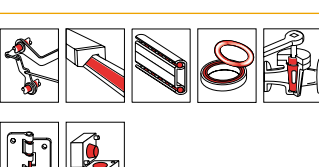
Oli

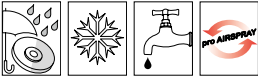
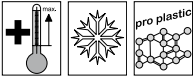
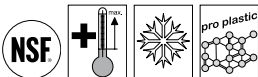

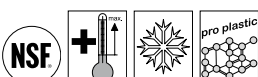


Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 354 OKS 3541*	Lubrificante adesivo per alta temperatura, sintetico		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificazione di elementi meccanici ad alta temperatura o con forte influenza dell'acqua Ottima protezione dall'ossidazione, per cui resistente all'invecchiamento Ottima resistenza ai getti d'acqua e di vapore e alle sostanze aggressive Estremamente adesivo
Mo_x-Active	DIN 51 502: CLP E 4.000		
OKS 370 OKS 371*	Olio universale per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Olio di alta efficienza per elementi meccanici di precisione Insapore e inodore Estremamente scorrevole Idrorepellente Scioglie lo sporco e la ruggine Lavabile da tessuti Impiego nell'industria tessile e degli imballaggi
	ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		
OKS 387	Lubrificante per catene per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificante sintetico con grafite per punti di lubrificazione altamente sollecitati a temperature estreme Riduce l'usura, eccellenti caratteristiche lubrificanti e di scorrimento di emergenza Olio base che evapora a temperatura maggiore di +200 °C senza sprigionare odori e senza lasciare residui Lubrificazione a secco fino a +600 °C
	ISO VG 220		
OKS 390 OKS 391*	Olio da taglio per tutti i metalli		<ul style="list-style-type: none"> Un unico prodotto per tutti i metalli e tutte le lavorazioni ad asportazione di truciolo Consente alte velocità di taglio Riduce le forze da applicare Superfici di taglio ottimali e maggiore durata degli utensili Impiego universale in officina e per il montaggio
OKS 600 OKS 601*	Olio multiuso		<ul style="list-style-type: none"> Olio multiuso a bassa viscosità Ottimo potere di penetrazione Eccellente protezione dalla corrosione Smontaggio di parti arrugginite Eccellenti proprietà lubrificanti Respinge l'umidità Pulizia e protezione di superfici metalliche Protegge i contatti elettrici
	DIN 51 502: CL 3		
OKS 641 <i>New Formulation!</i>	Olio di manutenzione		<ul style="list-style-type: none"> Per lo smontaggio, la lubrificazione e la protezione di elementi di macchine e di superfici metalliche Buon effetto di pulizia Protezione temporanea dalla corrosione Respinge l'umidità Per l'impiego nell'industria e in officina
			
OKS 670 OKS 671* <i>New Formulation!</i>	Olio lubrificante di alta efficienza con lubrificanti solidi bianchi		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificazione di lunga durata di elementi di macchine sollecitate da alte pressioni, polvere e umidità Ottima protezione dalla corrosione, buon potere di penetrazione Impiego in tutti i punti in cui un buon potere di penetrazione è l'unica possibilità di lubrificare, ad esempio articolazioni, cerniere, leverismi e guide
	Analogo a DIN 51 502: CLF 15		

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Giallognolo Mo _x -Active Estere	Temperatura di servizio: -10 °C → +250 °C Densità (20 °C): 0,91 g/ml Viscosità (40 °C): 4.000 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.200 N	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
 OKS 370: NSF H1 n. reg. 124382 OKS 371: NSF H1 n. reg. 124384	Incolore Olio bianco	Temperatura di servizio: -10 °C → +180 °C Densità (20 °C): 0,88 g/ml Viscosità (40 °C): 14 mm ² /s	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
 NSF H1 n. reg. 126583	Nero Grafite Poliglicole	Temperatura di servizio: max. +600 °C Densità (20 °C): 1,04 g/ml Viscosità (40 °C): 190 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.800 N	Lattina da 5 l Lattina da 25 l
	Giallognolo Olio minerale	Temperatura di servizio: n/a Densità (20 °C): 0,87 g/ml Viscosità (40 °C): 22 mm ² /s	Flacone da 250 ml Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Marroncino-trasparente Olio minerale	Temperatura di servizio: -30 °C → +60 °C / 150 °C (dopo l'evaporazione del solvente) Densità (20 °C): 0,81 g/ml Viscosità base dell'olio (40 °C): circa 3 mm ² /s Test in nebbia salina: > 50 h	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Marrone Olio minerale Solvente	Temperatura di servizio: -30 °C → +60 °C / 150 °C (dopo l'evaporazione del solvente) Densità (20 °C): 0,82 g/ml Viscosità (40 °C): 3 mm ² /s Test SRV (coefficiente di attrito): μ = 0,11 Test SRV (usura): 0,003 mm ³ Test in nebbia salina: > 100 h	Bomboletta spray da 400 ml
	Beige Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale	Temperatura di servizio: -30 °C → +60 °C / 150 °C (dopo l'evaporazione del solvente) Densità (20 °C): 0,82 g/ml Viscosità (40 °C): 18 mm ² /s Test SRV (coefficiente di attrito): μ = 0,08 Test SRV (usura): 0,002 mm ³ Test in nebbia salina: > 150 h	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*

OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE

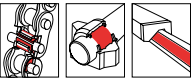

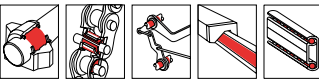
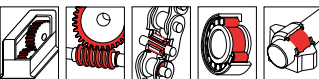
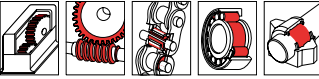
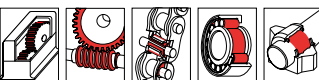

Oli























Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 700 OKS 701*	Olio protettivo, sintetico DIN 51 502: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> • Per la lubrificazione e la protezione di elementi meccanici di precisione • Non contiene né resine né acidi • Buone proprietà di penetrazione • Ottime proprietà di bagnabilità • Compatibile con le materie plastiche • Applicazione in strumenti di misura, tecnologia meccanica di precisione e ottica
OKS 1010/1	Oli siliconici, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri • Anche come olio per ammortizzatori • Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici • Vasto campo di temperatura di servizio • Ottima bagnabilità della superficie • Non contiene né resine né acidi
OKS 1010/2	Oli siliconici, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri • Anche come olio per ammortizzatori • Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici • Vasto campo di temperatura di servizio • Ottima bagnabilità della superficie • Non contiene né resine né acidi
OKS 1020/2	Oli siliconici, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri • Anche come olio per ammortizzatori • Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici • Vasto campo di temperatura di servizio • Ottima bagnabilità della superficie • Non contiene né resine né acidi
OKS 1035/1	Oli siliconici, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri • Anche come olio per ammortizzatori • Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici • Vasto campo di temperatura di servizio • Ottima bagnabilità della superficie • Non contiene né resine né acidi
OKS 1050/0	Oli siliconici, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri • Anche come olio per ammortizzatori • Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici • Vasto campo di temperatura di servizio • Ottima bagnabilità della superficie • Non contiene né resine né acidi
OKS 1050/1	Oli siliconici, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri • Anche come olio per ammortizzatori • Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici • Vasto campo di temperatura di servizio • Ottima bagnabilità della superficie • Non contiene né resine né acidi

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Marrone chiaro Poliisobutilene	Temperatura di servizio: -50 °C → +100 °C Densità (20 °C): 0,84 g/ml Viscosità (40 °C): 17,5 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Bomboletta spray da 100 ml* Bomboletta spray da 400 ml*
	Incolore Olio silconico	Temperatura di servizio: -55 °C → +200 °C Densità (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosità (25 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
 <p data-bbox="86 1070 296 1122">OKS 1010/2: NSF H1 n. reg. 135921</p>	Incolore Olio silconico	Temperatura di servizio: -55 °C → +200 °C Densità (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosità (25 °C): 1000 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
	Incolore Olio silconico	Temperatura di servizio: -55 °C → +200 °C Densità (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosità (25 °C): 2000 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
 <p data-bbox="86 1536 296 1588">OKS 1035/1: NSF H1 n. reg. 154506</p>	Incolore Olio silconico	Temperatura di servizio: -55 °C → +200 °C Densità (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosità (25 °C): 350 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
	Incolore Olio silconico	Temperatura di servizio: -55 °C → +200 °C Densità (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosità (25 °C): 50 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
	Incolore Olio silconico	Temperatura di servizio: -55 °C → +200 °C Densità (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosità (25 °C): 500 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l

OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE

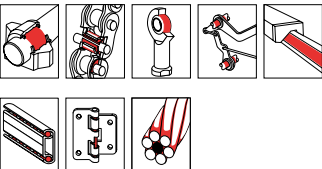

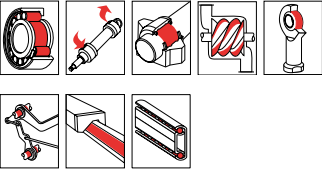
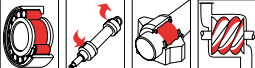
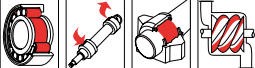
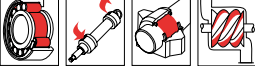
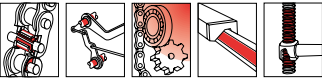
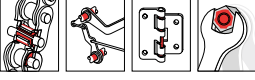
Oli








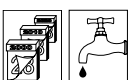




Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 3570 OKS 3571*	Olio per catene ad alta temperatura per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificazione di catene, articolazioni, telai di serraggio e a secco o vie di corsa a alte temperature fino a 250 °C Buona adesione su superfici metalliche Ottima resistenza all'acqua Ottimo comportamento all'ossidazione Per l'impiego in sistemi di trasporto, impianti di verniciatura, cottura e asciugatura dell'industria degli imballaggi e alimentare
ChronoLube System	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 3600 OKS 3601*	Olio adesivo et anticorrosione di alta efficienza per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Eccellente protezione dalla corrosione delle superfici metalliche lucide di macchine, anche nella tecnologia alimentare Immagazzinamento e lubrificazione in condizioni di corrosione, buone caratteristiche di penetrazione Contiene disattivatore di metalli non ferrosi Protezione per la spedizione di superfici metalliche, macchine imballate e non in condizioni climatiche estreme, atmosfera industriale o esposizione agli agenti atmosferici sotto tettoia
New			
OKS 3710 OKS 3711*	Olio per basse temperature per la tecnologia alim.		<ul style="list-style-type: none"> Olio sintetico per temp. costantemente basse Ottimo comportamento a bassa temperatura Additivazione ottimale contro l'ossidazione e l'invecchiamento lunga durata e quindi economicità Impiego in celle frigorifere, congelatori a shock termico, ecc. Senza MOSH/MOAH
New	ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		
OKS 3720	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Completamente sintetico Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione Buona protezione dall'usura Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
ChronoLube System	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3725	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Completamente sintetico Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione Buona protezione dall'usura Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		
OKS 3730	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Completamente sintetico Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione Buona protezione dall'usura Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
OKS 3740	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> Completamente sintetico Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione Buona protezione dall'usura Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
   <p>OKS 3570: NSF H1 n. reg. 145347 OKS 3571: NSF H1 n. reg. 147769</p>	Rosso giallognolo Olio di sintesi	Temperatura di servizio: -10 °C → +250 °C Densità (20 °C): 0,87 g/ml Viscosità (40 °C): 300 mm ² /s	Cartuccia CL da 120 cm ³ Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
   <p>OKS 3600: NSF H1 n. reg. 153877 OKS 3601: NSF H1 n. reg. 154933</p>	Giallo bruno Polialfaolefina (PAO)	Temperatura di servizio: -40 °C → +80 °C Densità (20 °C): 0,81 g/ml Viscosità (40 °C): > 21,5 mm ² /s Test in nebbia salina: > 100 h	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml
    <p>OKS 3710: NSF H1 n. reg. 142477 OKS 3711: NSF H1 n. reg. 155620</p>	Incolore Polialfaolefina (PAO)	Temperatura di servizio: -60 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,80 g/ml Viscosità (40 °C): 7,25 mm ² /s	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml
   <p>NSF H1 n. reg. 135752</p>	Incolore Miscela di oli sintetici	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,86 g/ml Viscosità (40 °C): 220 mm ² /s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12	Cartuccia CL da 120 cm ³ Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
   <p>NSF H1 n. reg. 143596</p>	Incolore Miscela di oli sintetici	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,85 g/ml Viscosità (40 °C): 320 mm ² /s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12	Lattina da 5 l Lattina da 25 l
   <p>NSF H1 n. reg. 135753</p>	Incolore-giallo chiaro Miscela di oli sintetici	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,86 g/ml Viscosità (40 °C): 460 mm ² /s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
   <p>NSF H1 n. reg. 135754</p>	Incolore Miscela di oli sintetici	Temperatura di servizio: -25 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,86 g/ml Viscosità (40 °C): 680 mm ² /s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12	Lattina da 5 l Lattina da 25 l

OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE

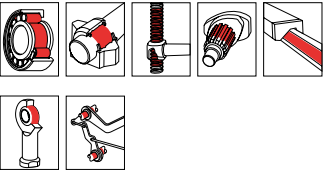
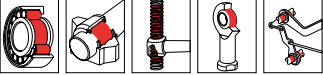
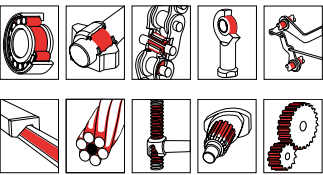
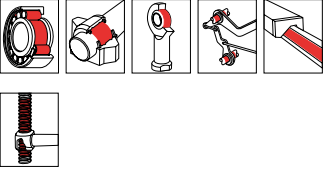
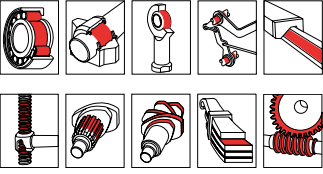
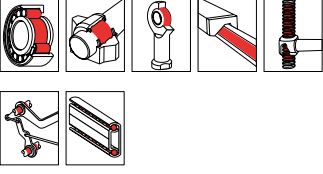

Oli


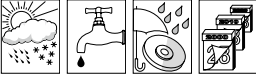
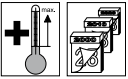

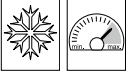

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 3750 OKS 3751* <i>New Formulation!</i>	Lubrificante adesivo con PTFE senza MOSH/MOAH ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Olio lubrificante con PTFE • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione • Alto potere di scarico della pressione • Ottima protezione dall'usura, buona adesione • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici • Insapore e inodore, senza MOSH/MOAH
OKS 3760 	Olio multiuso per la tecnologia alimentare ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico multiuso • Adatto anche come olio per compressori e idraulico • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione • Buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici • Insapore e inodore
OKS 3770	Olio idraulico per la tecnologia alimentare ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina • Olio per compressori a vite e a cassette rotanti • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione • Buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3775	Olio idraulico per la tecnologia alimentare ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina • Olio per compressori a vite e a cassette rotanti • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione • Buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3780	Olio idraulico per la tecnologia alimentare ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina • Olio per compressori a vite e a cassette rotanti • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione • Buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3790	Olio sintetico solvente dello zucchero		<ul style="list-style-type: none"> • Per sciogliere zucchero incrostato e pulire parti di macchina • Lubrificazione di meccanismi di precisione • Lubrificante plastico per imballaggi • Buon effetto detergente e lubrificante • Buona protezione dall'usura e dalla corrosione • Emulsione inodore e insapore • Particolarmente adatto per l'industria dolciaria
OKS 8600 OKS 8601*	Olio multiuso BIOlogic ISO VG 32 DIN 51 502: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> • Olio multiuso universale biodegradabile per temperature fino a 160 °C • Buone proprietà di penetrazione e di lubrificazione • Non contiene VOC • Non contiene silicone • Per l'impiego in silvicoltura, agricoltura e nella gestione delle risorse idriche

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
  <p>OKS 3750: NSF H1 n. reg. 124383 OKS 3751: NSF H1 n. reg. 124801</p>	<p>Biancastro PTFE Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -35 °C → +180 °C Densità (20 °C): 0,85 g/ml Viscosità (40 °C): 100 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): 3.000 N</p>	<p>Lattina da 5 l Bomboletta spray da 400 ml*</p>
  <p>NSF H1 n. reg. 129964</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -35 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,84 g/ml Viscosità (40 °C): 100 mm²/s</p>	<p>Cartuccia CL da 120 cm³ Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
  <p>NSF H1 n. reg. 129962</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -40 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,83 g/ml Viscosità (40 °C): 46 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
  <p>NSF H1 n. reg. 143597</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -45 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,83 g/ml Viscosità (40 °C): 32 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
  <p>NSF H1 n. reg. 136036</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -40 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,83 g/ml Viscosità (40 °C): 66 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 128470</p>	<p>Incolore Acqua Poliglicole</p>	<p>Temperatura di servizio: -5 °C → +80 °C Densità (20 °C): 1,06 g/ml Viscosità (40 °C): 20 – 24 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l</p>
 <p>Ecolabel UE NL/27/008</p>	<p>Giallognolo-marrone chiaro Estere</p>	<p>Temperatura di servizio: -5 °C → +160 °C Densità (20 °C): 0,92 g/ml Viscosità (40 °C): 35 – 40 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 300 ml*</p>

GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE



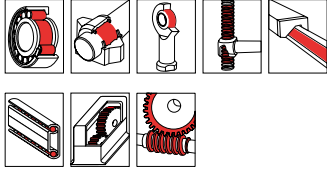

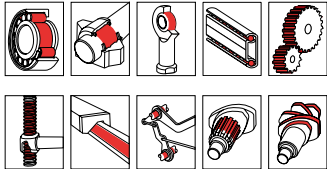
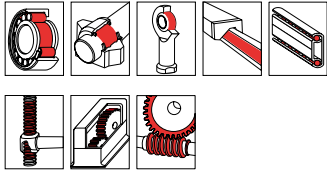
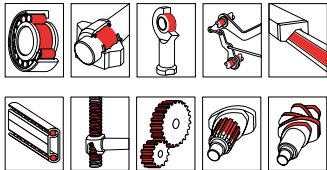
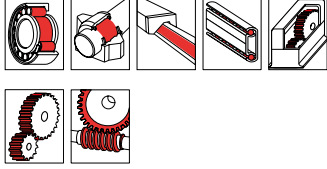

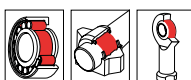
Grassi

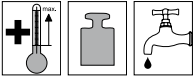
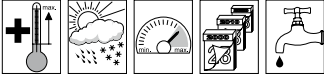

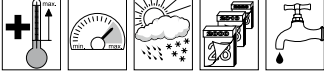
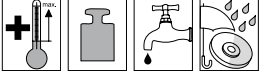

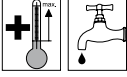
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 400	Grasso multiuso di alta efficienza al MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti, viti senza fine e articolazioni sottoposti a elevate sollecitazioni anche impulsive • Formazione di un film di MoS₂ per caratteristiche di scorrimento di emergenza • Riduce l'usura • Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione • Grasso per alta pressione di impiego universale
ChronoLube System	DIN 51 502: KPF2K-30		
OKS 402	Grasso di grande efficienza per cuscinetti volventi		<ul style="list-style-type: none"> • Per elementi di macchina come cuscinetti volventi e radenti, mandrini e guide di scorrimento normalmente sollecitati • Riduce l'usura • Buona resistenza alla pressione e all'acqua • Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione • Grasso multiuso • Disponibile anche nella classe NLGI 3
	DIN 51 502: K2K-30		
OKS 403	Grasso speciale in presenza di acqua di mare		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di elementi di macchine esposti all'acqua o all'acqua di mare • Eccellente protezione dalla corrosione • Buona adesione • Affermatosi nel servizio in presenza di liquidi in aree costiere e marine • Adatto come grasso per il pompaggio dell'acqua
	DIN 51 502: KP1-2E-20		
OKS 404	Grasso di alta efficienza e per alte temperature		<ul style="list-style-type: none"> • Per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti sollecitati da alta pressione in un vasto campo di temperatura • Riduce l'usura • Buona resistenza alla pressione • Buona resistenza all'acqua • Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione • Buona protezione dalla corrosione • Moderno grasso con vasta gamma di applicazioni
ChronoLube System	DIN 51 502: KP2P-30		
OKS 410	Grasso di lunga durata ad alta pressione al MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata di zone sollecitate a pressione o da urti, anche all'aperto • Buone caratteristiche di scorrimento di emergenza • Ottima protezione dall'usura • Buona resistenza all'acqua • Grande adesività • Per condizioni difficili, ad esempio in laminatoi, macchine edili ed agricole, per il settore minerario e portuale
Mo_x-Active	DIN 51 502: KPF2K-20		
OKS 416	Grasso per basse temperature ed alte velocità		<ul style="list-style-type: none"> • Consistenza morbida anche a basse temperature • Buona protezione dall'usura • Alta sollecitabilità dinamica • Buona protezione dalla corrosione • Lubrificazione affidabile di dispositivi di trasporto e cuscinetti a vite in celle frigorifere • Adatto come grasso per strumenti
	DIN 51 502: KPE2K-50		
OKS 418	Grasso per alte temperature		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti ad alta temperatura • Lubrificazione di lunga durata di zone sottoposte a forti sollecitazioni termiche • Buona protezione dall'usura • Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento • Economico grasso per cuscinetti ad alta temperatura senza punto di sgocciolamento
	DIN 51 502: KPF2N-20		

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Nero MoS ₂ Olio minerale Sapone al litio	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N	Cartuccia CL da 120 cm ³ Tubetto da 80 ml Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
	Beige Olio minerale Sapone al litio	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 110 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.000 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Marrone Additivi EP Olio minerale Sapone al calcio	Temperatura di servizio: -25 °C → +80 °C Classe NLGI: 1-2 Valore DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.000 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
	Colore chiaro Additivi EP Olio minerale Polialfaolefina (PAO) Sapone ai complessi di litio	Temperatura di servizio: -30 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.800 N	Cartuccia CL da 120 cm ³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
	Grigio MoS ₂ Mo _x -Active Olio minerale Sapone al litio	Temperatura di servizio: -20 °C → +130 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 185 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
 <p>Biodegradabilità: CEC-L-33-A93 21 giorni > 70 %</p>	Giallo Additivi EP Olio parzialmente di sintesi Sapone al litio	Temperatura di servizio: -50 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 15 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.400 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg
	Nero MoS ₂ Olio minerale Silicato	Temperatura di servizio: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 220 mm ² /s	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg

GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

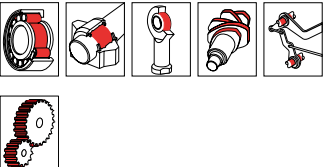
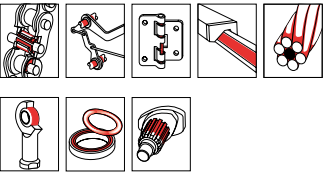
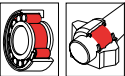
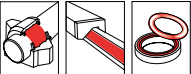
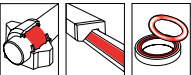
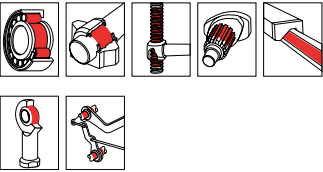
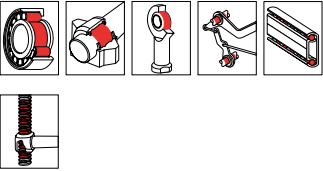
Grassi

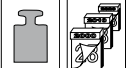
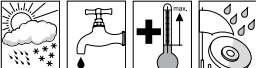
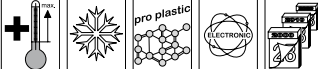
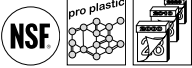
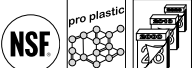

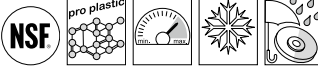
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 420  	Grasso multiuso per alte temperature DIN 51 502: KP1-2P-10		<ul style="list-style-type: none"> • Cuscinetti volventi e radenti, riduttori e catene a bassa velocità e ad alta temperatura, sollecitazioni da urti ed a pressione o con influenza dell'acqua • Estremamente sollecitabile ad urto ed a compressione • Buona protezione dall'usura, grande adesività • Impiego universale per requisiti maggiori • Disponibile anche come grasso fluido, NLGI 00
OKS 422 	Grasso universale per la lubrificazione di lunga durata DIN 51 502: KPHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti e aste filettate a temperature estreme e alte velocità • Estremamente sollecitabile ad urto ed a compressione • Ottima protezione dall'usura • Lunghi intervalli di rilubrificazione • Impiego fuori dalle normali aree di impiego • Per la lubrificazione di cuscinetti a vite di macchine utensili
OKS 424	Grasso sintetico per alte temperature DIN 51 502: KHC1-2S-30		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti ad alta temperatura e grande carico • Buona stabilità termica • Buona compatibilità con materie plastiche ed elastomeri • Buona resistenza alle influenze aggressive dell'ambiente • Adatto per la lubrificazione di ventilatori per gas di scarico
OKS 425	Grasso sintetico di lunga durata DIN 51 502: KPHC2K-50		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata o for-life di elementi di macchine sollecitate da alte pressioni e alte temperature • Ottima protezione dall'usura • Per alte velocità • Buona stabilità termica • Lubrificazione di cuscinetti a vite
OKS 427	Grasso per riduttori e cuscinetti DIN 51 502: GP0/00P-10		<ul style="list-style-type: none"> • Per riduttori a velocità relativamente bassa, in alternativa alla lubrificazione con olio • Lubrificazione di catene di trasmissione e di trasporto, cuscinetti volventi e radenti • Per alte pressioni, anche con sollecitazioni impulsive • Minimizzazione delle perdite rispetto alla lubrificazione con olio • Ottima protezione dall'usura
OKS 428	Grasso fluido per riduttori, sintetico DIN 51 502: GPPG00K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Per riduttori fortemente sollecitati esposti agli agenti atmosferici e/o a bassa temperatura e per alberi inclinati o verticali, anche per riduttori di versione non a tenuta d'olio • Per cuscinetti radenti con basso gioco o alta velocità • Per alte pressioni e sollecitazioni impulsive
OKS 432	Grasso per cuscinetti ad alta temperatura DIN 51 502: KP2R-20		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti e componenti simili, ad alta temperatura e grande carico • Ottima protezione dall'usura • Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento • Buona resistenza alla pressione • Mantenimento dell'effetto lubrificante anche ad alte temperature

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Beige Mo _x -Active Olio minerale Poliurea	Temperatura di servizio: -10 °C → +160 °C Classe NLGI: 1-2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 490 mm ² /s	Cartuccia CL da 120 cm ³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
	Colore chiaro Additivi EP Polialfaolefina (PAO) Sapone ai complessi di bario	Temperatura di servizio: -40 °C → +140 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 800.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 50 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.400 N	Cartuccia CL da 120 cm ³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
	Color crema Polialfaolefina (PAO) Poliurea	Temperatura di servizio: -30 °C → +200 °C Classe NLGI: 1-2 Valore DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 400 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 1.800 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
	Beige Additivi EP Polialfaolefina (PAO) Sapone speciale al calcio	Temperatura di servizio: -50 °C → +130 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 30 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.400 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg
	Marroncino Olio minerale Olio di sintesi Poliurea	Temperatura di servizio: -15 °C → +160 °C Classe NLGI: 0-00 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 490 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Marrone Additivi EP Poliglicole Sapone al litio	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 00 Valore DN (dm x n): 600.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 120 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.000 N	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Marrone Additivi EP Olio minerale Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -25 °C → +190 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 200.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 230 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.800 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg

GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

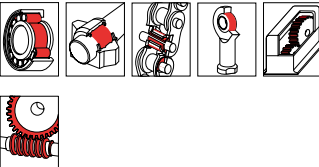
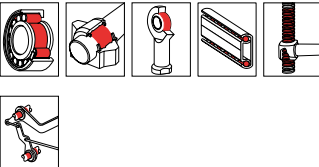
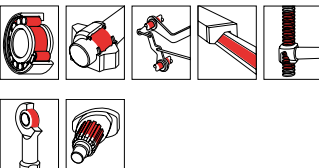
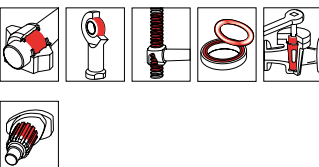
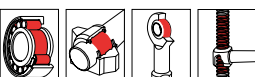
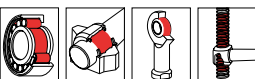
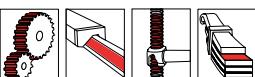
Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 433	Grasso di lunga durata per alta pressione		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti sollecitati da alte pressioni • Additivi EP • Buona protezione dall'usura • Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento • Per cuscinetti a rulli cilindrici e conici fortemente sollecitati, ad esempio in gabbie di laminazione, impianti di taglio a caldo e a freddo, corsoi e mandrini
ChronoLube System	DIN 51 502: KP2K-20		
OKS 450 OKS 451*	Lubrificante trasparente per catene, adesivo		<ul style="list-style-type: none"> • Per catene ed altri elementi di macchine ad alta velocità sollecitati da alte pressioni e da corrosione • Estremamente scorrevole • Grande adesività e stabile alle forze inerziali • Ottima protezione dall'usura • Resistente all'acqua • Lubrificazione di sistemi di trasmissione flessibili
Mo_x-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
OKS 464	Grasso per cuscinetti volventi elettricamente conduttore		<ul style="list-style-type: none"> • Grasso speciale per la lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti per evitare l'elettizzazione • Buona stabilità all'ossidazione ed all'invecchiamento in cuscinetti volventi • Per cuscinetti di motori elettrici, impianti di stiro di pellicole, macchine da stampa su materiali flessibili, ecc.
	DIN 51 502: KHC2N-40		
OKS 468	Lubrificante per materie plastiche ed elastomeri		<ul style="list-style-type: none"> • Grasso lubrificante ed ermetizzante per accoppiamenti di plastica/plastica e plastica/metallo • Buona compatibilità con elastomeri e plastica • Compatibile con EPDM • Non contiene silicone, grande adesività • Insapore e inodore
OKS 469	Lubrificante per materie plastiche ed elastomeri		<ul style="list-style-type: none"> • Grasso lubrificante ed ermetizzante per accoppiamenti di plastica/plastica e plastica/metallo • Buona compatibilità con elastomeri e plastica • Non contiene silicone, grande adesività • Non influenza le caratteristiche della schiuma della birra • Insapore e inodore
OKS 470 OKS 471*	Grasso bianco universale di grande efficienza		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti, viti senza fine e guide di scorrimento fortemente sollecitati, nei casi in cui non sono impiegabili lubrificanti scuri • Buone caratteristiche di pressione • Riduce l'usura • Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione • Resistente all'acqua
	DIN 51 502: KF2K-30		
OKS 472	Grasso per basse temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse temperature e per piccole coppie meccaniche • Funzionalità del film lubrificante fino a -70 °C • Riduce l'usura • Buona stabilità all'invecchiamento e all'ossidazione • Per cuscinetti in celle frigorifere, fabbriche di gelati, ecc.
	DIN 51 502: KHC1K-40		

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Marrone rossiccio Additivi EP Olio minerale Sapone al litio	Temperatura di servizio: -20 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 185 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.600 N	Cartuccia CL da 120 cm ³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Marrone trasparente Mo _x -Active Migliorante dell'adesione Oli di sintesi	Temperatura di servizio: -30 °C → +200 °C Classe NLGI: n/a Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 300 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.400 N	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Nero Carbonio Polialfaolefina (PAO) Sapone al litio	Temperatura di servizio: -40 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 150 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a Resistività elettrica: max. 10.000 Ω*cm	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg
 NSF H1 n. reg. 135591	Incolore Olio di sintesi Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: n/a Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 1.700 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg
 NSF H1 n. reg. 131380 Compatibilità con la schiuma della birra testata	Incolore-trasparente Polialfaolefina (PAO) Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 400 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 kg
 OKS 470: NSF H2 n. reg. 137707	Bianco Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale Sapone al litio	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): circa 110 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N	Tubetto da 80 ml Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg Bomboletta spray da 400 ml*
 NSF H1 n. reg. 135749	Bianco Polialfaolefina (PAO) Estere Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 1 Valore DN (dm x n): 800.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 30 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg

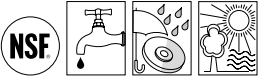
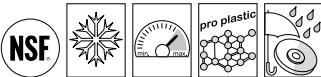


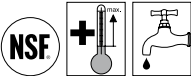
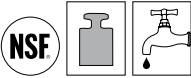
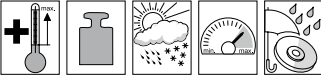
GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 473	Grasso fluido per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Per riduttori chiusi, cuscinetti volventi e radenti o per snodi di catene quando è prevista una lubrificazione con grasso • Anche per alto numero di giri, piccolo gioco o piccolo spazio libero nel riduttore • Riduce l'usura • Resistente all'acqua • Buone caratteristiche di trasporto mediante impianti di lubrificazione centralizzata
OKS 475	Grasso di grande efficienza DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse e alte temperature e per cuscinetti con piccole coppie meccaniche • Buona protezione dall'usura grazie al PTFE • Per la lubrificazione di componenti di GFK • Per cuscinetti ad alta velocità nell'industria tessile, di riempitrici e confezionatrici
OKS 476	Grasso multiuso per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti e altri elementi di macchina • Resistente all'acqua fredda e calda, ai disinfettanti e ai detergenti • Resistente all'ossidazione • Riduce l'usura • Grasso multiuso di impiego universale per la tecnologia alimentare
OKS 477	Grasso per rubinetti per la tecnologia alimentare DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione sigillante di superfici radenti • Lubrificazione di materie plastiche e di elastomeri • Lubrificazione di cuscinetti a bassa velocità • Grande adesività, buona ermetizzazione • Resistente all'acqua e al vapore acqueo • Non influenza le caratteristiche della schiuma della birra • Utilizzabile anche come grasso ermetizzante
OKS 479	Grasso per alte temperature per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti a elevate temperature di impiego • Buone proprietà di adesione su superfici metalliche • Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acquosi acidi e basici • Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento • Per tutti i settori dell'industria alimentare, delle bevande e farmaceutica
OKS 480 OKS 481*	Grasso per alta pressione resistente all'acqua per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti intensamente sollecitati nella tecnologia alimentare • Ottima resistenza all'acqua calda e fredda, ai disinfettanti e ai detergenti • Ottima protezione dalla corrosione • Alta stabilità al taglio, termica e all'ossidazione
OKS 490	Grasso per ruote dentate, spray DIN 51 502: OGPF0S-30		<ul style="list-style-type: none"> • Per riduttori sollecitati da altissime pressioni e con alte velocità tangenziali • Lubrificazione di guide e binari di scorrimento • Ottima resistenza alla pressione grazie agli additivi EP e ai lubrificanti solidi • Protezione dei fianchi dei denti anche con lunghi intervalli di rilubrificazione


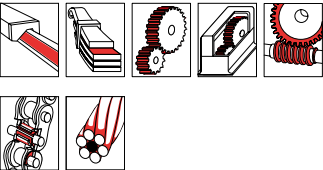
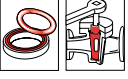


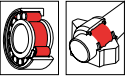
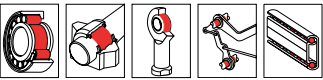
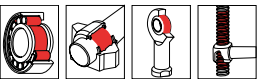
ChronoLube
System




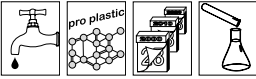
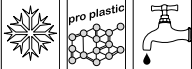
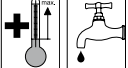
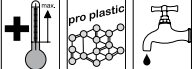

ChronoLube
System

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 <p>NSF H1 n. reg. 140485</p>	<p>Giallo chiaro Polialfaolefina (PAO) Sapone complesso di alluminio</p>	<p>Temperatura di servizio: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 0-00 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 160 mm²/s</p>	<p>Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg</p>
 <p>NSF H2 n. reg. 137708</p>	<p>Beige PTFE Polialfaolefina (PAO) Sapone al litio</p>	<p>Temperatura di servizio: -60 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): circa 30 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): 2.000 N</p>	<p>Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 170 kg</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 137619</p>	<p>Bianco Olio parzialmente di sintesi Sapone complesso di alluminio</p>	<p>Temperatura di servizio: -30 °C → +110 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 240 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): 2.200 N</p>	<p>Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 135750 Compatibilità con la schiuma della birra testata</p>	<p>Beige Polialfaolefina (PAO) Silicato</p>	<p>Temperatura di servizio: -10 °C → +140 °C Classe NLGI: 3 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 1.600 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): n/a</p>	<p>Tubetto da 80 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 135675</p>	<p>Beige Polialfaolefina (PAO) Sapone complesso di alluminio</p>	<p>Temperatura di servizio: -35 °C → +120 °C/+160 °C Classe NLGI: 1 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 360 mm²/s</p>	<p>Cartuccia CL da 120 cm³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg</p>
 <p>OKS 480: NSF H1 n. reg. 148971 OKS 481: NSF H1 n. reg. 153878</p>	<p>Color crema Polialfaolefina (PAO) Grasso saponificato complesso al sulfonato di calcio</p>	<p>Temperatura di servizio: -30 °C → +160 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 100 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): 4.000 N</p>	<p>Cartuccia CL da 120 cm³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Bomboletta spray da 400 ml*</p>
	<p>Nero Grafite (ultrafine) Additivi EP Olio minerale Sapone complesso di alluminio</p>	<p>Temperatura di servizio: -30 °C → +220 °C Classe NLGI: 0 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 1.000 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): circa 6.500 N Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12</p>	<p>Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg</p>

GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

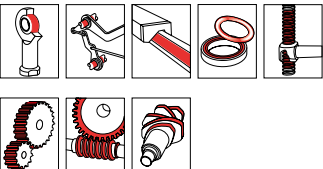
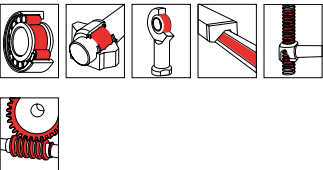
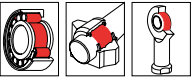



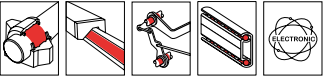
Grassi

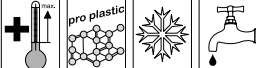

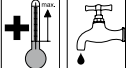


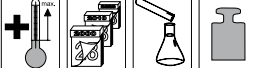

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 491	Spray per ruote dentate, secco		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificazione a secco di trasmissioni dentate aperte a basso numero di giri, funi di acciaio, ecc. sollecitate da alte pressioni, polvere o corrosione, ad esempio esposte agli agenti atmosferici Impedisce l'adesione di polvere e sporco
OKS 495	Lubrificante adesivo DIN 51 502: OGP1S-30		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificazione di base dei fianchi di denti e di superfici radenti fortemente sollecitati Lubrificazione di rodaggio per evitare danni Ottima resistenza alla pressione Per la lubrificazione di aste filettate di sollevamento nella tecnica automobilistica e ferroviaria Lubrificazione di cremagliere in dispositivi di trasporto
OKS 1110 OKS 1111*	Grasso multisiliconico DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> Per valvole, guarnizioni e parti di plastica Resistente ai fluidi Ottima compatibilità con la plastica Assenza di essiccazione e di gocciolamento Grande adesività, inodore e insapore Grasso al silicone impiegabile in molti settori
OKS 1112	Grasso siliconico per rubinetti per vuoto DIN 51 502: MSI3S-30		<ul style="list-style-type: none"> Per la lubrificazione di valvole a saracinesca e rubinetti Ottima resistenza ai fluidi, ad esempio all'acqua a bassa e ad alta temperatura, acetone, etanolo, glicole etilenico, glicerina e metanolo Grande adesività ed ermetizzazione Impiego in impianti per vuoto e strumentazione di laboratorio
OKS 1133	Grasso siliconico per basse temperature DIN 51 502: KSI2S-70		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, tiranti flessibili e valvole Neutrale per materie plastiche ed elastomeri Lubrificazione di motori elettrici, azionamenti, impianti di regolazione in condizioni artiche
OKS 1140	Grasso siliconico per temperature molto elevate DIN 51 502: KFSI2U-20		<ul style="list-style-type: none"> Per elementi meccanici a bassa velocità e a temperatura estremamente elevata Perdite minime per evaporazione Per cuscinetti di forni di combustione, forni di tempra, macchine per panifici, tunnel di essiccazione, macchine da fonderia, caldaie, macchine per la lavorazione della plastica, saldatrici, ecc.
OKS 1144	Grasso siliconico universale DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> Per cuscinetti sottoposti a sollecitazioni termiche variabili e a velocità medie Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento Neutrale per materie plastiche ed elastomeri Lubrificazione di cuscinetti piccoli, ad esempio di turbocompressori, ventole, pompe dell'acqua, lavatrici ed asciugatrici
OKS 1149	Grasso siliconico con PTFE DIN 51 502: KFSI2-3R-50		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificazione di accoppiamenti plastica/plastica, plastica/metallo ed elastomero/metallo in condizioni di basse o medie sollecitazioni e velocità Vasto campo di temperatura d'impiego e buone caratteristiche alle basse temperature Alta stabilità all'ossidazione Ottima protezione dalla corrosione

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Nero Grafite Bitume Olio minerale Resine naturali Solvente	Temperatura di servizio: -30 °C → +100 °C	Bomboletta spray da 400 ml
	Nero Grafite Additivi EP Olio minerale Olio di sintesi Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 1 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 500 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 4.200 N Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
 <p data-bbox="87 1041 399 1108">OKS 1110: NSF H1 n. reg. 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015</p>	Trasparente Olio silconico Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 3 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 9.500 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Tubetto da 4 g Tubetto da 10 ml Tubetto da 80 ml Cartuccia da 400 ml Barattolo da 500 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg/25 kg Fusto da 180 kg Bomboletta spray da 400 ml*
	Trasparente Olio silconico Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -30 °C → +200 °C Classe NLGI: 3 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 100.000 mm ² /s Perdita per evaporazione (24 h/200 °C): < 3,0 % in peso	Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Beige Olio silconico Sapone al litio	Temperatura di servizio: -73 °C → +200 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 200.000 mm/min Viscosità base dell'olio (25 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 1.200 N	Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Nero Olio silconico Nerofumo speciale	Temperatura di servizio: -20 °C → +290 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 75.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.100 N	Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Beige Olio silconico Sapone al litio	Temperatura di servizio: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (25 °C): 125 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 1.100 N	Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Bianco PTFE Olio silconico Sapone ai complessi di litio	Temperatura di servizio: -50 °C → +180 °C Classe NLGI: 2-3 Viscosità base dell'olio (25 °C): 200 mm ² /s	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg

GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

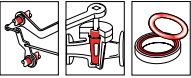
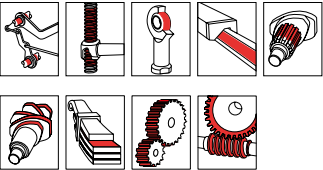
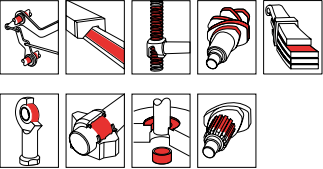
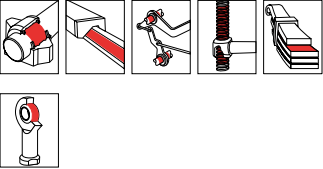
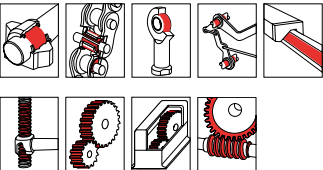
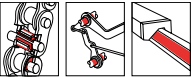
Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 1155	Grasso silconico adesivo DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> • Per le superfici radenti tra gomma e metallo o plastica a bassa velocità • Ottima stabilità all'ossidazione ed all'invecchiamento • Neutrale per materie plastiche ed elastomeri • Grande adesività, buona ermetizzazione • Per O-Ring in impianti pneumatici di sistemi frenanti
OKS 4100	Grasso per altissime pressioni al MoS ₂ DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti a bassa velocità sottoposti a carichi molto elevati, anche impulsivi • Buone caratteristiche di scorrimento di emergenza grazie al film lubrificante di MoS₂ • Ottima protezione dall'usura • Buona resistenza all'acqua, anche in grandi quantità, grande adesività • Per condizioni operative difficili, ad esempio in frantoi di pietre
OKS 4200	Grasso sintetico per cuscinetti ad alta temperatura con MoS ₂ DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti ad alta temperatura • Estremamente sollecitabile ad urto ed a compressione, ottima protezione dall'usura • Funzionamento sicuro su un vasto campo di temperatura • Per ventilatori, soffianti, autoclavi, forni di essiccazione, impianti siderurgici e acciaierie
Mo_x-Active	DIN 51 502: KHCF2R-10		
OKS 4210	Grasso per temperature estremamente elevate DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti a temp. estremamente elevata • Resistente all'acqua, al vapore acqueo e alle sostanze chimiche, ottima protezione dall'usura • Eccellente compatibilità con materie plastiche ed elastomeri • Per cuscinetti di forni di cottura e di essiccazione, impianti di caldaie, rulli e rulli di trasporto in forni continui
OKS 4220	Grasso per cuscinetti a temperatura molto elevata DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti • Eccellente stabilità termica • Ottima resistenza ai fluidi • Eccellente compatibilità con materie plastiche e elastomeri • Ottima resistenza all'acqua e al vapore acqueo • Ottima protezione dall'usura
OKS 4240	Grasso speciale degli espulsori DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti a temperatura estremamente elevata e in presenza di fluidi aggressivi • Resistente alle materie plastiche e agli elastomeri • Eccellente stabilità termica • Per la lubrificazione di punte di espulsore nell'industria delle materie plastiche
OKS VP980	Lubrificante per contatti elettrici DIN 51 502: MHC2P-50		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di contatti elettrici striscianti in rame/rame, rame/argento o plastica/plastica entro un vasto campo di temperatura • Impiego come grasso attenuante per interruttori di automobili, piccoli ingranaggi lubrificati con grasso, sezionatori di carico in impianti a media tensione • Resistente al vapore acqueo e all'acqua calda e fredda. Attenua i rumori, resiste all'ossidazione, riduce l'usura, è stabile all'invecchiamento

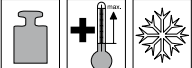
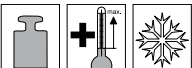
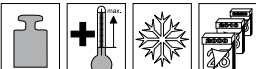
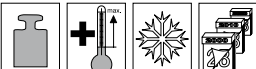
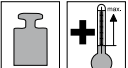
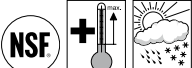
Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Beige Olio silconico Estere Sapone al litio	Temperatura di servizio: -65 °C → +175 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Nero MoS ₂ Grafite Olio minerale Grasso saponificato al litio e calcio	Temperatura di servizio: -20 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 100.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 1.020 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): > 4.000 N	Cartuccia da 400 ml Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Nero MoS ₂ Mo _x -Active Polialfaolefina (PAO) Olio minerale speciale Bentonite	Temperatura di servizio: -10 °C → +180 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 220 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.600 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
	Bianco PTFE Perfluoropolietere (PFPE)	Temperatura di servizio: -20 °C → +280 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 510 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 9.000 N	Cartuccia da 800 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
 NSF H1 n. reg. 124380	Bianco PTFE Perfluoropolietere (PFPE)	Temperatura di servizio: -30 °C → +280 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 510 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): >10.000 N	Tubetto da 40 ml Cartuccia da 800 g Barattolo da 500 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Bianco PTFE Perfluoropolietere (PFPE) Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -20 °C → +300 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 440 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 4.800 N	Distributore da 250 g Barattolo da 1 kg
	Beige Polialfaolefina (PAO) Poliurea	Temperatura di servizio: -50 °C → +160 °C Classe NLGI: 2 Viscosità base dell'olio (40 °C): 32 mm ² /s	Tubo da 250 g

LUBRIFICANTI SECCHI – L'ALTERNATIVA PER APPLICAZIONI SPECIALI

Lubrificanti secchi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 100	MoS ₂ in polvere, altamente pura		<ul style="list-style-type: none"> • Per il miglioramento delle proprietà radenti di elementi meccanici • Lubrificante di rodaggio in combinazione con la lubrificazione ad olio o a grasso • Impedisce l'attrito e l'usura • Non conduce l'elettricità • Per l'incorporamento in materie plastiche, guarnizioni e premistoppa
OKS 110 OKS 111*	MoS ₂ in polvere, finissima		<ul style="list-style-type: none"> • Per il miglioramento delle proprietà radenti di elementi meccanici • Lubrificante di rodaggio in combinazione con oli o grassi • Non conduce l'elettricità • Impedisce l'attrito e l'usura, anche ad alte pressioni • Buona adesione, anche su superfici microfinite
OKS 510 OKS 511*	Vernice lubrificante al MoS ₂ , asciugatura rapida		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione a secco per il funzionamento temporaneo o per lunghi periodi di fermo, in ambiente polveroso ed a basse velocità • Lubrificante di rodaggio in combinazione con oli o grassi • Genera caratteristiche di scorrimento di emergenza • Asciugatura a temperatura ambiente
OKS 521	Vernice lubrificante al MoS ₂ , indurisce in aria		<ul style="list-style-type: none"> • Vernice lubrificante che indurisce in aria a base di grafite e MoS₂ • Lubrificazione a secco di elementi di macchine fortemente sollecitati • Impiego in un vasto campo di temperatura a velocità medio-basse • Rapido indurimento a temperatura ambiente • Film sottile
OKS 530	Vernice lubrificante al MoS ₂ , base acqua, indurisce in aria		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di catene fortemente sollecitate quando la lubrificazione con olio o con grasso non è più possibile • Protezione dall'usura per aumentare la durata • Impedisce l'adesione di polvere e sporco • Buona adesione su metallo • Impiegabile sotto vuoto • Diluibile in acqua fino a 1:1
OKS 536	Vernice lubrificante grafite, base acqua, indurisce in aria		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di catene fortemente sollecitate quando la lubrificazione con olio o con grasso non è più possibile • Può essere spruzzata su superfici ad alta temperatura • Impiego in vasti campi di temperatura • Asciugatura a temperatura ambiente • Il film radente consumato può essere riparato • Diluibile in acqua fino a 1:5

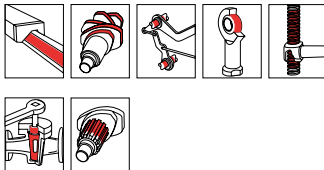
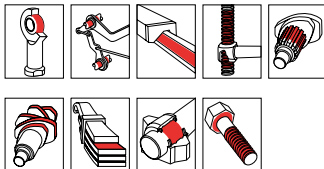
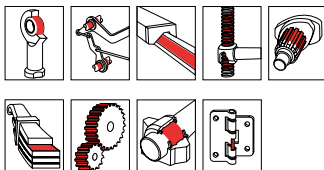
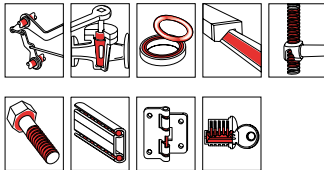



Lubrificanti secchi

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Grigio-nero MoS_2	Temperatura di servizio: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (fino a $+1.100^\circ\text{C}$ sotto vuoto, fino a $+1.300^\circ\text{C}$ in gas inerte) Coefficiente di attrito della filettatura: n/a Dimensioni delle particelle: 16,0 – 30,0 μm , max. 190,0 μm	Barattolo da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
	Grigio-nero MoS_2 Cera (*solo spray)	Temperatura di servizio: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (fino a $+1.100^\circ\text{C}$ sotto vuoto, fino a $+1.300^\circ\text{C}$ in gas inerte) Dimensioni delle particelle: 2,5 – 5,0 μm , max. 15,0 μm	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Bomboletta spray da 400 ml*
	Nero MoS_2 Grafite Resina siliconica Solvente	Temperatura di servizio: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Test press-fit: $\mu = 0,07$; assenza di vibrazioni	Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Bomboletta spray da 400 ml*
	Nero MoS_2 Grafite Polibutiltitanato Solvente	Temperatura di servizio: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Temperatura di lavorazione: circa 20°C Densità (20°C): 1,05 g/ml	Bomboletta spray da 400 ml
	Nero MoS_2 Grafite Agglomerante organico Acqua Alcol	Temperatura di servizio: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Test press-fit: $\mu = 0,10$; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,05$	Barattolo da 1 kg Lattina da 5 kg Lattina da 25 kg
	Nero Grafite Agglomerante organico Acqua	Temperatura di servizio: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +600^\circ\text{C}$ Test press-fit: $\mu = 0,12$; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura: n/a	Lattina da 5 kg Lattina da 25 kg

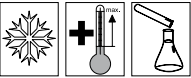
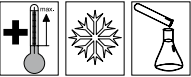
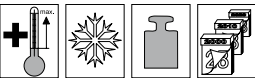




NSF H2 n. reg. 130416

LUBRIFICANTI SECCHI – L'ALTERNATIVA PER APPLICAZIONI SPECIALI

Lubrificanti secchi




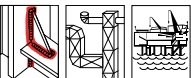
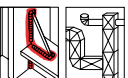
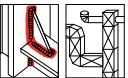
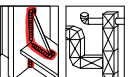
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 570 OKS 571*	Vernice lubrificante PTFE		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione a secco di superfici radenti di diversi materiali a basse pressioni, a basse velocità ed in ambiente polveroso • Impedisce la tribocorrosione • Asciugatura a temperatura ambiente • Film di scorrimento e di separazione pulito
OKS 575	Vernice lubrificante PTFE a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> • Per superfici radenti di diversi materiali a basse pressioni, a basse velocità ed in ambiente polveroso • Evita cigolii generati da materiali di diversa durezza • Asciugatura a temperatura ambiente • Rivelabile mediante indicatore UV • Diluibile in acqua
OKS 589	Vernice lubrificante PTFE al MoS ₂ , indurente a caldo		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione a secco di superfici radenti sotto carichi elevati e a basse velocità • Impedisce l'attrito e l'usura • Impedisce l'adesione di polvere e sporco • Impiego in vasti campi di temperatura
OKS 1300 OKS 1301*	Film radente, incolore		<ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento di filettature • Film radente per materie plastiche, legno e metallo • Film radente più asciutto e afferrabile • Rivelabile mediante indicatore UV • Impedisce il grippaggio • Per tutti i materiali per viti • Impiego versatile, in particolare per il rivestimento di minuteria e prodotti di massa
OKS 1710	Film radente per viti, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento di filettature, anche per superfici galvanizzate e viti VA, per un montaggio controllato • Film radente più asciutto e afferrabile • Rivelabile mediante indicatore UV • Diluibile in acqua fino a max. 1:5 • Economico rivestimento preliminare
OKS 1750	Film radente per viti da legno, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento di filettature con superfici galvanizzate • Film radente più asciutto e afferrabile • Rivelabile mediante indicatore UV • Diluibile in acqua fino a max. 1:5 • In particolare per viti per pannelli di masonite
OKS 1765	Film radente per viti automaschianti, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento di filettature di viti formanti in acciaio ad alta lega, galvanizzati ed austenitici • Film radente più asciutto e afferrabile • Impedisce la saldatura a freddo • Diluibile in acqua fino a max. 1:5

Lubrificanti secchi

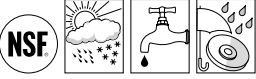



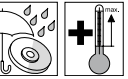
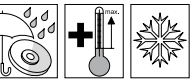

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
	Biancastro PTFE Resina siliconica Solvente Indicatore UV (OKS 570)	Temperatura di servizio: -180 °C → +260 °C Test press-fit: $\mu = 0,07$; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Barattolo da 500 ml Bidone da 5 l Bidone da 25 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Biancastro PTFE Copolimero di acrilato Indicatore UV Acqua	Temperatura di servizio: -180 °C → +150 °C/+250 °C Test press-fit: n/a Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): n/a	Lattina da 5 kg
	Nero opaco MoS ₂ Grafite PTFE Resina epossidica Solvente	Temperatura di servizio: -70 °C → +250 °C Test press-fit: $\mu = 0,07$; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Bidone da 5 kg
	Incolore Indicatore UV (OKS 1300) Cera siliconica Solvente	Temperatura di servizio: -60 °C → +100 °C Test press-fit: n/a Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,10$	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Bianco lattiginoso Indicatore UV Inibitore della corrosione Cera sintetica Acqua Isopropanolo	Temperatura di servizio: > +60 °C Test press-fit: n/a Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (a seconda della concentrazione e superficie)	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
	Giallognolo Indicatore UV Inibitore della corrosione Cera sintetica Acqua Isopropanolo	Temperatura di servizio: > +70 °C Test press-fit: n/a Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (a seconda della concentrazione e superficie)	Lattina da 25 l
	Bianco lattiginoso Inibitore della corrosione Cera sintetica Acqua Isopropanolo	Temperatura di servizio: > +70 °C Test press-fit: n/a Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,06 - 0,15$ (a seconda della concentrazione e superficie)	Lattina da 5 l Lattina da 25 l

ANTICORROSIVI PER LA CONSERVAZIONE SICURA DURANTE L'IMMAGAZZINAMENTO E IL TRASPORTO

Anticorrosivi

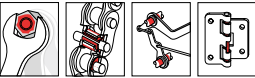

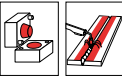
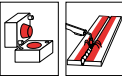


Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 2100 OKS 2101*	Film protettivo per metalli		<ul style="list-style-type: none"> • Film di protezione temporanea dalla corrosione a base di cera per l'immagazzinamento e il trasporto di parti di macchina con superfici metalliche lucide • Per tutte le zone climatiche • Film trasparente non appiccicoso • Facile rimozione • Buone compatibilità con lubrificanti
OKS 2200	Protezione dalla corrosione a base d'acqua, non contiene VOC		<ul style="list-style-type: none"> • Protezione temporanea dalla corrosione di tutte le superfici metalliche lucide soggette a influenze ambientali quali umidità, atmosfera salina o atmosfera industriale • Prodotto a base d'acqua ecologico, non contiene VOC • Facile rimozione con acqua calda e pulizia a base d'acqua come OKS 2650 • Impiego per l'immagazzinamento e il trasporto di semilavorati metallici, parti di ricambio, stampi e macchine
OKS 2300 OKS 2301*	Protezione di forme		<ul style="list-style-type: none"> • Film di protezione temporanea dalla corrosione per superfici metalliche lucide • Colorazione verde di controllo • Per tutte le zone climatiche • Idrorepellente • Facile rimozione • Buone compatibilità con lubrificanti • Impiego per l'immagazzinamento ed il trasporto di parti di macchine
OKS 2511	Protettivo allo zinco		<ul style="list-style-type: none"> • Protezione dalla corrosione catodica a base di polvere purissima di zinco per metalli ferrosi • Per migliorare le caratteristiche di superfici zincate • Anche come fondo di adesione per la verniciatura • Rapida asciugatura • Impiego in strutture di acciaio e nella climatizzazione
OKS 2521	Zinco lucido		<ul style="list-style-type: none"> • Decorativa protezione dalla corrosione a base di polvere di zinco e di alluminio per metalli ferrosi • Per migliorare le caratteristiche di superfici zincate a caldo • Saldabile • Resistente allo sfregamento e verniciabile • Rapida asciugatura
OKS 2531	Alluminio metallizzato		<ul style="list-style-type: none"> • Decorativa protezione dalla corrosione a base di polvere di alluminio per metalli e altri materiali solidi • Per migliorare le caratteristiche di superfici zincate a caldo • Rapida asciugatura • Resistente allo sfregamento • Protegge gli impianti di scarico di autoveicoli
OKS 2541	Protezione all'acciaio inossidabile		<ul style="list-style-type: none"> • Resistente strato protettivo e decorativo con pigmenti di acciaio inossidabile per tutti i materiali • Grande adesività • Resistente agli urti, allo sfregamento ed ai graffi • Rapida asciugatura • Ottimale in combinazione con OKS 2511

Anticorrosivi













Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 OKS 2100: NSF H2 n. reg. 142256	Colore chiaro Cera sintetica Additivi anticorrosione Solvente	Temperatura di servizio: -40 °C → +70 °C Test in nebbia salina: > 1.000 h con spessore dello strato di 50 µm Spessore ottimale dello strato: 50 µm	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Colore chiaro Cera sintetica Additivi anticorrosione Acqua	Temperatura di servizio: -40 °C → +70 °C Test in nebbia salina: > 1.000 h con spessore dello strato di 30 µm Spessore ottimale dello strato: > 30 µm	Flacone da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l
	Verdognolo Cera sintetica Additivi anticorrosione Solvente	Temperatura di servizio: -40 °C → +70 °C Test in nebbia salina: > 1.000 h con spessore dello strato di 50 µm Spessore ottimale dello strato: > 10 µm	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Grigio zinco Polvere purissima di zinco Miscela di resine sintetiche Miscela di solventi	Temperatura di servizio: fino a +400 °C Test in nebbia salina: 700 h con spessore dello strato di 70 µm Spessore ottimale dello strato: 60 – 80 µm	Bomboletta spray da 400 ml
	Color alluminio Polvere purissima di zinco Polvere purissima di alluminio Resina sintetica Miscela di solventi	Temperatura di servizio: fino a +240 °C Test in nebbia salina: 240 h con spessore dello strato di 80 – 100 µm Spessore ottimale dello strato: 30 – 40 µm	Bomboletta spray da 400 ml
	Color alluminio Polvere purissima di alluminio Resina di idrocarburo Miscela di solventi	Temperatura di servizio: -30 °C → +400 °C (a breve termine fino a +800 °C) Test in nebbia salina: > 600 h con spessore dello strato di 50 µm Spessore ottimale dello strato: 50 µm	Bomboletta spray da 400 ml
	Metallico lucido Pigmenti di acciaio inossidabile Resina acrilica Miscela di solventi	Temperatura di servizio: fino a +100 °C Spessore ottimale dello strato: 20 µm	Bomboletta spray da 400 ml

PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE ORDINARIA

Prodotti per la manutenzione




Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 611 <i>New Formulation!</i>	Sbloccante contenente MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Per lo smontaggio non distruttivo di elementi di macchine bloccati o arrugginiti • Ottime caratteristiche di penetrazione • Respinge l'umidità • Buone caratteristiche lubrificanti grazie a MoS₂ • Sbloccante universale per l'industria, l'officina e la manutenzione ordinaria
OKS 621	Sbloccante		<ul style="list-style-type: none"> • Smontaggio non distruttivo di elementi di macchina bloccati o arrugginiti • Rottura di strati di ossido per raffreddamento fino a -40 °C • Penetrazione dell'olio anche nelle fratture più sottili • Sbloccante rapido per l'industria, l'officina e la manutenzione
OKS 1360 OKS 1361*	Distaccante silconico		<ul style="list-style-type: none"> • Distaccante e lubrificante nella lavorazione della plastica • Chimicamente neutro • Non contiene solventi • Idrorepellente • Facilita l'introduzione di profilati di gomma • Lubrificazione di taglienti • Protezione ed impregnamento delle superfici di plastica e di tessuti (OKS 1361)
OKS 1510 OKS 1511*	Distaccante esente da silicone		<ul style="list-style-type: none"> • Distaccante esente da silicone per la saldatura elettrica e sotto gas protettivo • Evita l'adesione di spruzzi di saldatura • Aumenta la durata dei cannelli • Distaccante di alta efficacia per la lavorazione della plastica • Spray universale di saldatura a base di solvente
OKS 1600 OKS 1601*	Distaccante per saldatura, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> • Distaccante ecologico a base d'acqua per la saldatura elettrica e sotto gas inerte • Evita l'adesione di spruzzi di saldatura • Aumenta la durata dei cannelli • Rimozione completa • Concentrato di distaccante per saldatura esente da silicone, di impiego universale
OKS 2711	Spray refrigerante		<ul style="list-style-type: none"> • Rapido raffreddamento di piccole superfici e parti fino a -45 °C • Simulazione di condizioni di avviamento a freddo di motori di autoveicoli • Per la ricerca di interruzioni da cause termiche • Protezione delle aree adiacenti durante la saldatura • Semplificazione del montaggio per calettatura
OKS 2731	Aria compressa spray		<ul style="list-style-type: none"> • Rimozione di particelle di sporco da punti inaccessibili • Miscela secca di gas sotto pressione esente da olio • Evapora rapidamente e completamente • Per la manutenzione di sistemi elettronici e meccanici di precisione, di strumenti ottici e di tutti i tipi di macchine per ufficio

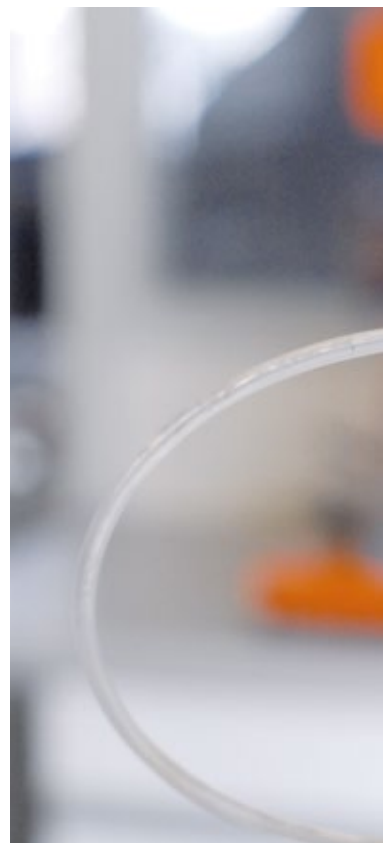
Prodotti per la manutenzione

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Note applicative	Confezione
	Verde-nero Olio minerale MoS ₂ Solvente	Per il massimo effetto, pulire la superficie meccanicamente rimuovendo lo sporco. Spruzzare abbondantemente e far agire. Se necessario, ripetere. Temperatura di servizio: -30 °C → +60 °C / 150 °C (dopo l'evaporazione del solvente) Viscosità (40 °C): > 3 mm ² /s	Bomboletta spray da 400 ml
	Colore chiaro Olio minerale Solvente	Prima dell'applicazione rimuovere lo sporco più grosso. Agitare la bomboletta prima dell'uso. Spruzzare da 10 – 15 cm di distanza e far agire per circa 1 – 2 min. Se necessario, ripetere. Temperatura di servizio: -10 °C → +40 °C.	Bomboletta spray da 400 ml
    OKS 1361: NSF H1 n. reg. 129481	Incolore Olio silconico	Applicare o spruzzare un sottile strato uniforme di prodotto e evitare l'eccesso. Temperatura di servizio: -50 °C → +200 °C	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Bomboletta spray da 400 ml*
 	Giallognolo Olio base vegetale Solvente	Per il massimo effetto, pulire la superficie meccanicamente e con OKS 2611. Spruzzare uniformemente un sottile strato da 20 – 30 cm di distanza. Prima dell'ulteriore lavorazione dei pezzi, ad esempio galvanizzazione, si consiglia di eseguire un test.	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Bomboletta spray da 400 ml*
 	Trasparente Olio grasso naturale Acqua	Per il massimo effetto, pulire le superfici meccanicamente e con OKS 2610/OKS 2611. A seconda dell'applicazione, diluire OKS 1600 in acqua fino al titolo di 1:5 e applicare un sottile strato uniforme.	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Bomboletta spray da 400 ml*
 	Incolore Miscela di sostanze attive con gas propellente	Da spruzzare sulle parti da raffreddare fino a raggiungere la temperatura richiesta. Non applicare sotto tensione e tenere lontano da fonti di accensione.	Bomboletta spray da 400 ml
	Incolore Miscela di sostanze attive con gas propellente	Spruzzare sulla superficie a brevi intervalli da circa 10 cm di distanza. Non agitare la bomboletta prima dell'uso e durante l'uso tenerla in posizione verticale. Non applicare sotto tensione e tenere lontano da fonti di accensione.	Bomboletta spray da 400 ml



PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE ORDINARIA

Prodotti per la manutenzione

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 2800 OKS 2801*	Cercafughe		<ul style="list-style-type: none"> • Individuazione di perdite in tubazioni, valvole e serbatoi sotto pressione • La formazione di bolle indica la perdita di gas • Adatto per impianti pneumatici, per ossigeno, gas e per macchine frigorifere
OKS 2811	Cercafughe, antigelo		<ul style="list-style-type: none"> • Individuazione di perdite in tubazioni, valvole e serbatoi sotto pressione fino a -15°C • La formazione di bolle indica la perdita di gas • Adatto per impianti pneumatici, per ossigeno, gas e per macchine frigorifere
OKS 2901	Antislittante per cinghie		<ul style="list-style-type: none"> • Aumenta la forza di trazione della cinghia • Evita lo scorrimento • Protegge la cinghia dall'essiccazione e dall'usura • Aumenta la durata • Sopprime lo stridio • Impiego universale per tutte le cinghie trapezoidali, con sezioni circolari e piatte










Prodotti per la manutenzione








Proprietà / Omologazioni	Composizione	Note applicative	Confezione
 <p>Omologazione DIN DVGW Marchio di controllo NG 5170AO0659</p>	<p>Trasparente Sostanze attive Anticorrosivi Acqua</p>	<p>Applicazione sulla superficie da controllare mediante sistema Airspray, pennello o direttamente con la bomboletta spray. La formazione di bolle indica la fuga. Proteggere dal gelo. Lavare con acqua le tubazioni di poliammide trattate con il prodotto. Temperatura di servizio: 0 °C → +50 °C (DVGW).</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Bomboletta spray da 400 ml*</p>
 <p>Omologazione DIN DVGW Marchio di controllo DG-5170CN0340</p>	<p>Incolore Sostanze attive Anticorrosivi Acqua</p>	<p>Applicazione sulla superficie da controllare mediante spruzzatore a mano, pennello o direttamente con la bomboletta spray. La formazione di bolle indica la fuga. Lavare con acqua le tubazioni di poliammide trattate. Temperatura di servizio: -15 °C → +50 °C (DVGW)</p>	<p>Bomboletta spray da 400 ml</p>
	<p>Giallognolo Olio adesivo Solvente</p>	<p>Per la massima adesione, pulire la cinghia meccanicamente e con OKS 2611. Spruzzare uniformemente sulla cinghia. Far agire per 30 minuti prima della messa in funzione. Se necessario, ripetere. Prima dell'uso controllare la compatibilità con le materie plastiche. Temperatura di servizio: fino a +80 °C</p>	<p>Bomboletta spray da 400 ml</p>



DETERGENTI PER LA RIMOZIONE ACCURATA DI SPORCO E DI RESIDUI DI LUBRIFICANTI

Detergente			
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 2610 OKS 2611*	Detergente universale		<ul style="list-style-type: none"> • Per parti di macchina e superfici sporche di sostanze oleose o grasse • Evapora rapidamente e completamente • Alto potere detergente • Detergente per lubrificanti e punti di incollaggio
OKS 2621	Detergente per contatti evapora senza lasciare un residuo		<ul style="list-style-type: none"> • Per rimuovere impurità che possono causare correnti di dispersione e parassite • Non riduce l'effetto per evaporazione rapida • Per la pulizia di distributori, interruttori, relè, potenziometri, connettori, contatti a scorrimento o avvitati, ecc.
OKS 2631	Schiuma detergente multiuso, spray		<ul style="list-style-type: none"> • Rimuove incrostazioni di sostanze organiche e strati di nicotina, grasso e silicone • Pulisce delicatamente metalli, plastica, vetro e gomma nel settore gastronomico, automobilistico ed in ufficio senza lasciare strisce • Ideale per superfici verticali
OKS 2650	Detergente industriale BIOlogic, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> • Detergente acquoso per la rimozione di sporco fortemente oleoso, grasso e fuliginoso • Biodegradabile • Buon comportamento di separazione • Protegge le superfici sensibili • Impiego universale nell'industria, in officina e nella tecnologia alimentare
OKS 2660 OKS 2661*	Detergente rapido		<ul style="list-style-type: none"> • Per parti di macchina e superfici sporche di sostanze oleose o grasse • Evapora rapidamente e completamente • Alto potere detergente • Ideale per preparare il cablaggio e per pulire punti di lubrificazione • Detergente per freni
OKS 2670 OKS 2671*	Detergente intensivo per l'industria alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Per rimuovere residui di olio e di grasso vecchio e resinificato • Per sciogliere residui di silicone e di colla • Evapora rapidamente e completamente • Alto effetto di pulizia • Buona compatibilità con le comuni materie plastiche • Impiego nell'industria alimentare, dei mangimi e farmaceutica
OKS 2681	Solvente per colla e vernice		<ul style="list-style-type: none"> • Per rimuovere lo sporco ostinato, ad esempio residui di mastice, vernice e colla e spruzzi di bitume e catrame • Applicabile su metalli, acciaio inossidabile, vetro, legno e ceramica • Ben lavabile con acqua dopo l'uso • Basso impatto climatico • Impiego nel settore industriale, artigianale e commerciale

Detergente

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Note applicative	Confezione
	Incolore Miscela di solventi	Bagnare abbondantemente le superfici da pulire o spruzzare da breve distanza e, se necessario, sfregare con un panno. Poi lasciare asciugare a temperatura ambiente. Prima dell'uso su film di plastica e vernice controllare la compatibilità.	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 500 ml*
	Incolore Miscela di solventi	Prima dell'uso staccare la tensione e neutralizzare le cariche elettriche statiche. Spruzzare fino ad ottenere la pulizia richiesta. A causa del gran numero di materie plastiche utilizzate in elettrotecnica, prima dell'uso controllare la compatibilità.	Bomboletta spray da 400 ml
 Prova di frattura da tensione secondo DIN EN ISO 22088-3 superata	Bluastro Tensidi anionici Additivi Acqua	Agitare con forza la bomboletta prima dell'uso. Spruzzare uniformemente da 20 – 30 cm di distanza. Passare con un panno pulito. Per materiali di rivestimento speciali controllare la compatibilità.	Bomboletta spray da 400 ml
 NSF A1 n. reg. 129003	Rosso Tensidi non ionici Silicati	Diluibile in acqua a seconda della quantità di sporco fino a massimo 1:10. pH: 11,0 (concentrato)	Spruzzatore con pompa da 500 ml Flacone da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
	Incolore Miscela di solventi	Spruzzare abbondantemente sulle superfici da pulire da breve distanza e, se necessario, sfregare con un panno. Lasciare asciugare a temperatura ambiente. Prima dell'uso su film di plastica e vernice controllare la compatibilità.	Lattina da 25 l Fusto da 56 l Bomboletta spray da 600 ml*
 OKS 2670: NSF K1 / K3 n. reg. 149997 OKS 2671: NSF K1 / K3 n. reg. 149998	Incolore Miscela di solventi	Bagnare abbondantemente le superfici da pulire e, se necessario, favorire la pulizia sfregando. Lasciare asciugare completamente a temperatura ambiente. Evitare l'applicazione su superfici di elastomeri EPDM e di silicone. Prima dell'uso su materiali sensibili è necessario controllare la compatibilità. Attenzione: per l'uso nell'industria alimentare osservare le disposizioni della NSF.	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
	Incolore Miscela di solventi	Agitare bene la bomboletta prima dell'uso. Spruzzare il prodotto sulle superfici da pulire e far agire per un tempo dipendente dalla quantità di sporco. Infine pulire con un panno umido. Controllare la compatibilità d'uso su materie plastiche e su superfici sensibili.	Bomboletta spray da 400 ml

APPARECCHI DI LUBRIFICAZIONE PER L'APPLICAZIONE PRATICA

Soluzioni per l'impiego industriale continuo

Ingrassatore a pompa

Il pratico ingrassatore per l'applicazione sicura ed economica di grasso. Grazie alla sua struttura intelligente e robusta, resiste alle più dure condizioni di impiego pratico. Disponibile come articolo unico o come kit di lubrificazione (con 20 cartucce di OKS 400 con ingrassatore a pompa).



Sprayboy

Insieme alla bomboletta spray, lo sprayboy diventa un apparecchio di spruzzatura perfetto. Consente un utilizzo semplice e senza stancarsi ed un dosaggio preciso e controllato del prodotto (adatto per tutte le bombolette standard OKS con capacità a partire ad 400 ml; non utilizzabile in combinazione con bombolette Airspray).



Set adattatore per ingrassatore a pompa Reiner

Set adattatore per ingrassatore a pompa sistema Reiner per passare in modo facile e rapido a cartucce DIN da 400 ml. Grazie al loro facile montaggio, tutte le cartucce dei prodotti OKS possono essere utilizzate con l'ingrassatore a pompa Reiner senza tempi e costi elevati.

Disponibile in set composto da 10 adattatori con filettature e coperchi per cartucce, un anello riduttore e istruzioni di montaggio.



SISTEMA AIRSPRAY OKS E SISTEMA CHRONOLUBE OKS

Sistema Airspray OKS

L'alternativa economica alla bomboletta spray. Il sistema a spruzzo sotto pressione è composto dalla bomboletta Airspray e da un'unità di riempimento della bomboletta con prodotti OKS, ad esempio olio o detergente, e da aria compressa con funzione di gas propellente del tutto innocuo.

Evitare scarti – Ridurre i costi

Il sistema Airspray OKS evita scarti e riduce i costi. Le spese di smaltimento da sostenere quando si usano bombolette spray vengono ridotte. Un piccolo investimento nella tutela dell'ambiente che risulta redditizio già dopo breve tempo.

Affermato e conveniente

In officina e nella manutenzione ordinaria su scala industriale. Da oltre 10 anni il sistema Airspray si è affermato sul mercato come l'alternativa semplice e conveniente alla bomboletta spray.



Il sistema Airspray OKS su Youtube.

Sistema ChronoLube OKS

La combinazione ideale dei lubrificanti speciali OKS e di un distributore elettromeccanico del lubrificante. I punti di lubrificazione vengono così alimentati automaticamente di olio e grasso: nel dosaggio necessario, al momento giusto e nella quantità giusta.

Basta montare il ChronoLube Drive sul punto di lubrificazione insieme alla cartuccia ChronoLube e regolare il periodo di alimentazione (incrementi mensili) in funzione delle necessità.

Highlight

- Temperatura di servizio: da -10 °C a +60 °C
- Costante controllo del livello attraverso la confezione trasparente
- Periodo di alimentazione regolabile in incrementi mensili
- Durata dell'alimentazione regolabile al cambio della cartuccia
- Segnalazione dello stato operativo con display LC (ad esempio servizio, esaurimento, guasto)
- Azionamento riutilizzabile
- Kit di accumulatori sostituibile
- Adatto per cuscinetti volventi e radenti, catene e ingranaggi aperti



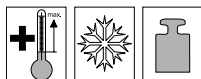
SOLUZIONI DI LUBRIFICAZIONE PER CONDIZIONI APPLICATIVE CRITICHE

Gli esperti OKS sono sinonimo di idee e prodotti innovativi

Il movimento senza attrito è uno dei sogni dell'umanità. Ma completamente senza attrito non si può ancora. Affinché le macchine funzionino «senza attrito», OKS ha pronta la soluzione di lubrificazione per quasi ogni caso di impiego. Lubrificazione di cuscinetti volventi, catene o guide di scorrimento in condizioni di impiego o in presenza di fluidi aggressivi: con i lubrificanti di OKS risolverete i problemi tribologici in modo sicuro e affidabile.

Condizioni di impiego estreme

Le macchine sempre più efficienti, combinate con durate maggiori, portano i materiali e gli elementi di macchina al limite della resistenza. OKS offre lubrificanti che sviluppano durevolmente la loro piena efficienza anche in queste condizioni. Diversi lubrificanti speciali OKS resistono a temperature estreme, a grandi variazioni della temperatura e ad alte pressioni.



Lubrificazione di plastica

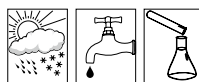
A causa dei nuovi sviluppi costruttivi si manifestano sempre più accoppiamenti di attrito che costituiscono una vera sfida alla compatibilità dei lubrificanti. Si impiegano leghe speciali o elementi di ceramica. Sempre più si utilizzano anche le combinazioni di materiali plastica/metallo e plastica/plastica.

OKS offre lubrificanti che possiedono un'alta compatibilità con molti materiali.



Lubrificazione sotto l'influsso di fluidi aggressivi

Nell'impiego continuo a contatto con acidi o basi su colonne, caldaie o tubazioni nell'industria di processo, sotto influenze corrosive, all'aperto o sotto l'influenza di acqua di mare: mediante i lubrificanti speciali OKS i vostri impianti restano completamente funzionanti.



Lubrificanti speciali per la tecnologia alimentare

OKS sviluppa una vasta gamma di lubrificanti speciali del tutto conformi ai requisiti di igiene della tecnologia alimentare.



CHE COSA POTETE ASPETTARVI DA OKS – TUTTA LA POTENZA MOTRICE

Massima qualità dei prodotti, attiva sicurezza sul lavoro e coerente tutela dell'ambiente

Questi tre fattori sono le condizioni fondamentali per il successo sostenibile della nostra azienda e dei nostri clienti industriali e professionali in tutto il mondo.

OKS è orientata allo sviluppo, alla produzione e alla vendita di lubrificanti e di prodotti per la manutenzione e anticorrosivi della massima qualità. Poniamo al centro del nostro agire il cliente soddisfatto dei nostri prodotti e servizi.

Il nostro personale si sente coinvolto e responsabile nel soddisfare le esigenze di qualità, di tutela dell'ambiente e di sicurezza sul lavoro. Il continuo sviluppo delle risorse umane porta all'attiva partecipazione nell'attuazione degli obiettivi che ci siamo prefissi.

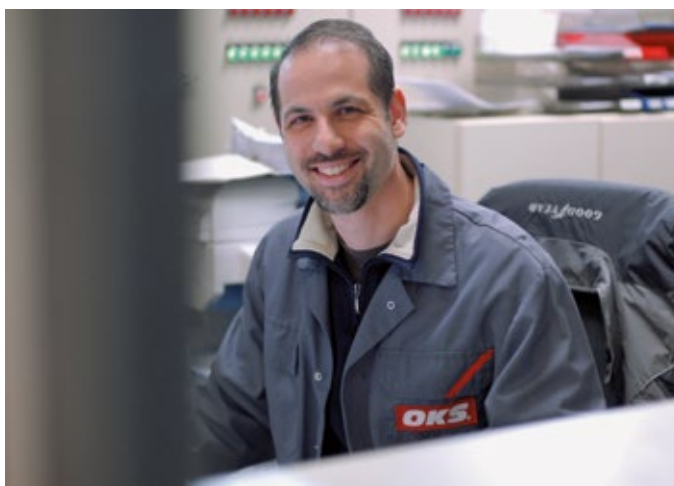
Gli elevati standard qualitativi ed ecologici confluiscono nello sviluppo dei prodotti. La tutela dell'ambiente e la sicurezza dell'utilizzatore rivestono per noi una grandissima importanza. Contribuiamo alla netta riduzione dell'impatto ambientale dovuto ai sistemi tecnici non solo adottando uno stile di gestione aziendale ecologicamente responsabile, ma anche e soprattutto sviluppando lubrificanti modernissimi.

Per realizzare i nostri prodotti adottiamo moderni metodi di produzione. Nei nostri processi di produzione sicuri ed ecocompatibili minimizziamo gli effetti per le persone e per l'ambiente.

Nella collaborazione con i nostri distributori e partner di vendita locali puntiamo coerentemente alla qualificazione del personale, assicurando così una consulenza di eccellente qualità e una competenza superiore nella risoluzione di problemi.

Che i nostri obiettivi vengono vissuti quotidianamente in azienda è indicato chiaramente dalla partecipazione a «We all take care», un'iniziativa del Gruppo Freudenberg per la tutela dell'ambiente e la sicurezza sul lavoro e per la riduzione del numero di infortuni sul lavoro.

L'alto standard di qualità OKS è testimoniato dalle certificazioni della TÜV SÜD Management Service GmbH nel settore qualità (ISO9001:2008), tutela ambientale (ISO 14001:2004) e sicurezza sul lavoro (OHSAS 18001:2007).



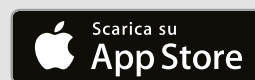
Oltre 150 prodotti di alta efficienza
da un unico produttore



- ❑ **Paste** per semplificare il montaggio e lo smontaggio
- ❑ **Oli** con additivi di alta efficienza per la lubrificazione affidabile
- ❑ **Grassi** per la lubrificazione di lunga durata a condizioni operative critiche
- ❑ **Lubrificanti secchi** – l'alternativa per applicazioni speciali
- ❑ **Anticorrosivi** per la conservazione sicura durante l'immagazzinamento ed il trasporto
- ❑ **Prodotti per la manutenzione ordinaria**
- ❑ **Detergenti** per la rimozione accurata di sporco e di residui di lubrificanti

Richiedete la nostra consulenza, naturalmente anche per le vostre particolari esigenze.

Il mondo dei lubrificanti speciali OKS
in una APP



OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
info@oks-germany.com

CONSULENZA E VENDITA

I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti o, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. **Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove.** Decliniamo qualsiasi responsabilità per la correttezza grammaticale, ortografica, di calcolo e di traduzione. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. © = marchio depositato

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion